

ООО "Инвестпроектстрой"

ОГРН 1209100017598, ИНН 9102269688
295017, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Киевская, д.41, помещ.709, ком.1
+7 918 251 49 46 info@invps.ru

Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по
адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5

Рабочая документация

Конструкции металлические
Основной комплект рабочих чертежей
07-04/26-КМ

2026

ООО "Инвестпроектстрой"

ОГРН 1209100017598, ИНН 9102269688
295017, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Киевская, д.41, помещ.709, ком.1
+7 918 251 49 46 info@invps.ru

Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по
адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5

Рабочая документация

Конструкции металлические
Основной комплект рабочих чертежей
07-04/26-КМ

Директор

Меновщиков А. И.

Главный инженер проекта

Чесноков В. Ю.

2026

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения наружных лестниц	
4	Схема расположения элементов лестницы Лм 1 на отм. -0,150... +2,874	
5	Схема расположения элементов лестницы Лм 2 на отм. -0,150... +2,874	
6	Разрезы 1-1, 2-2	
7	Косоур металлический Кс1; Кс2	
8	Узлы А, Б, В, Г, Д.	
9	Спецификация элементов лестниц Лм1, Лм2	
10	Схема расположения конструкций существующего металлического каркаса низ на отм.-0.260. Разрезы 1-1; 2-2.	
11	Схема расположения устройства пластин в балках низ на отм.-0.260; +2,640	
12	Схема расположения балок перекрытия на отм.-0,020; +2,880	
13	Схема расположения стоек, балок, прогонов крыши.	
14	Разрез 1-1. Узлы А, Б. Сечения а-а, б-б.	
15	Схема расположения фахверков по оси А, по оси Б. Узлы А, Б, В. Сечения а-а, б-б, в-в.	
16	Схема расположения фахверков по оси В, по оси 1. Спецификация элементов разверток стен.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СП 131.13330.2025	Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*	
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87	
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*	
СП 28.13330.2017	Защита строительных конструкций от коррозии.	
СП 48.13330.2019	Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП..	
СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве	
ГОСТ 9.402-2004	Единая система от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.	
ГОСТ 14098-2014	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры	

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						07-04/26-КМ			
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Коваленко				06.26	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Меновщиков				06.26	Р		1	
Н.контр.	Меновщиков				06.26				
ГИП	Чесноков				06.26	Общие данные (начало)		ООО "Инвестпроектстрой"	

	Взам. инв. №	
	Подпись и дата	
Инв. № подл.		

1. Общие сведения о комплекте рабочих чертежей

1.1 В комплекте разработаны чертежи основания для устройства металлических лестниц, мероприятия по ремонту основания производственно-бытового комплекса.

1.2 За относительную отметку 0,000 принят уровень пола первого этажа первого корпуса, что соответствует абсолютной отметке 94,51

1.3 Рабочие чертежи выполнены для строительства в “летних” условиях со среднесуточной температурой наружного воздуха +5°С +25°С.

При производстве работ при среднесуточной температуре наружного воздуха ниже +5°С и минимальной суточной температуре ниже 0°С необходимо принимать специальные меры согласно ППР, п.5.11 СП70.13330.2012, Р-НП СРО ССК-02-2015.

При производстве работ при среднесуточной температуре наружного воздуха выше +25°С необходимо выполнение мероприятий согласно ППР, п.5.12 СП 70.13330.2012.

1.4 Расчет конструкций, фундаментов и основания по предельным состояниям первой и второй групп выполнен с учетом не благоприятного сочетания нагрузок с применением программно-вычислительного комплекса «ЛИРА САПР 2021 FULL». Коэффициент надежности по ответственности γп=1,0

2. Общие сведения об объекте :

2.1 Класс сооружения – КС-2 (по ГОСТ 27751-2014).

2.2 Уровень ответственности – нормальный (по ГОСТ 27751-2014, ФЗ-384).

2.3 Степень огнестойкости здания – II (в соответствии с СП 2.13130.2020).

2.4 Нагрузки приняты согласно СП 20.13330.2016.

3. Основные требования к материалам

3.1 Состав бетонной смеси, правила приемки, методы контроля транспортирования должны соответствовать требованиям ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2015.

3.2 Проектом предусмотрено применение стальной горячекатаной арматуры:

– периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016;

– гладкого профиля класса А240 из стали СтЗпс по 34028-2016.

3.3 Транспортирование, правила приемки и хранения металлопроката должны соответствовать ГОСТ 7566-2018.

3.4 Все применяемые при строительстве материалы, изделия и конструкции должны удовлетворять требованиям проекта, соответствующих стандартов и технических условий; должны быть обеспечены сертификатами и паспортами, подтверждающими их качество и сроки эксплуатации. Замена предусмотренных проектом материалов, изделий и конструкций допускается только по согласованию с проектной организацией и заказчиком.

3.5 Все работы выполнять в соответствии с технологическими рекомендациями производителей материалов.

4. Арматурные работы

4.1 На чертежах принято армирование отдельными стержнями. Стыки арматуры выполнять внахлестку согласно приведенным узлам. Арматурные стержни соединять между собой вязальной проволокой, кроме оговоренных мест.

4.2 Арматурные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-2012. Действительные отклонения линейных размеров арматурных и закладных изделий от проекта не должны превышать ±5мм.

5. Бетонные работы

5.1 Бетон укладывать с применением технологий виброуплотнения. Бетонирование вести непрерывными горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях. Мероприятия по уходу за бетоном, порядок и сроки их проведения, контроль за их выполнением и сроки распалубки конструкций должны устанавливаться ППР. Пластичность бетонной смеси определяется ППР в зависимости от типа конструкции, степени ее армирования и технологии бетонирования с учетом погодных условий.

5.2 При перерывах в бетонировании устраивать рабочие швы бетонирования. Конструкцию рабочего шва разработать в проекте производства монолитных работ и согласовать с представителями авторского надзора и проектной организации.

Продолжительность перерывов, при которых требуется устройство рабочих швов, устанавливается строительной лабораторией в зависимости от сроков схватывания применяемого цемента и климатических условий.

Перед возобновлением бетонирования поверхность рабочих швов должна быть очищена от грязи и цементной пленки способами, исключающими повреждение поверхности слоев бетонирования водяной или водовоздушной смесью – при прочности бетона не менее 0,3 МПа, или с помощью гидроструйной установки – при прочности бетона не менее 5 МПа. Прочность раствора или бетона в контактных слоях должны быть не ниже прочности бетона конструкции. Возобновление бетонирования допускается только после достижения бетоном прочности на сжатие не менее 1,5 МПа и обработки поверхности рабочих швов в соответствии с изложенным выше.

6. Техника безопасности и организация строительного производства.

При организации строительного производства и приемке работ руководствоваться требованиями:

– СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”;

– СП 16.13330.2017 “СНиП II-23-81* Стальные конструкции”;

– СП 45.13330.2017 “СНиП 3.02.01-87 Земляные сооружения, основания и фундаменты”;

– СП 48.13330.2011 “СНиП 12-01-2004 Организация строительного производства”;

– СП 49.13330.2010 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”;

– СП 63.13330.2018 “СНиП 53-01-2003 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения”;

– СП 70.13330.2012 “СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции”.

7. Дополнительные требования:

7.1 Проектные решения по заделке отверстий и проемов под инженерные коммуникации даны в чертежах соответствующих разделов.

7.2 Контроль прочности бетона рекомендуется производить в соответствии с требованиями ГОСТ 18105-2010, ГОСТ 22690-15 методом отрыва со скалыванием и ГОСТ 17624-12 методом ультразвукового диагностирования.

Для обеспечения требований п.5.4 СП 70.13330.2012 и п.4.2 ГОСТ 18105-2010 следует проводить дополнительный контроль прочности бетона

(разрушающими и не разрушающими методами) монолитных конструкций в промежуточном возрасте при выполнении следующих технологических операций:

– при распалубке незагруженных конструкций (требуемая прочность бетона для вертикальных конструкций – не менее 0,5 МПа; для горизонтальных конструкций – не менее 70% от проектной; для перекрытий пролетом свыше 6 м – не менее 80%);

– при допуске людей к работам на забетонированных конструкциях (требуемая прочность бетона – не менее 2,5 МПа);

– при нагружении конструкций до достижения бетоном проектной прочности (требуемая прочность бетона принимается по согласованию с проектной организацией).

7.3 Законченные монолитные бетонные и железобетонные конструкции подземной и надземной части здания должны соответствовать СП 70.13330.2012, а также следующим обязательным контрактным требованиям:

– класс бетонных поверхностей для подземной части здания принять А6, а для бетонных поверхностей, требующих подготовки основания перед устройством гидроизоляции, обеспечить класс бетонной поверхности А4;

– класс бетонных поверхностей для всех остальных неоговоренных конструкций принять А6.

Методы и объемы контроля, регистрации отклонений принять согласно Таблице 5.12 СП 70.13330.2012.

8. Перечень актов, составление которых необходимо для освидетельствования скрытых работ:

– акт приемки грунтов основания;

– акт приемки котлована;

– акт на устройство бетонной подготовки;

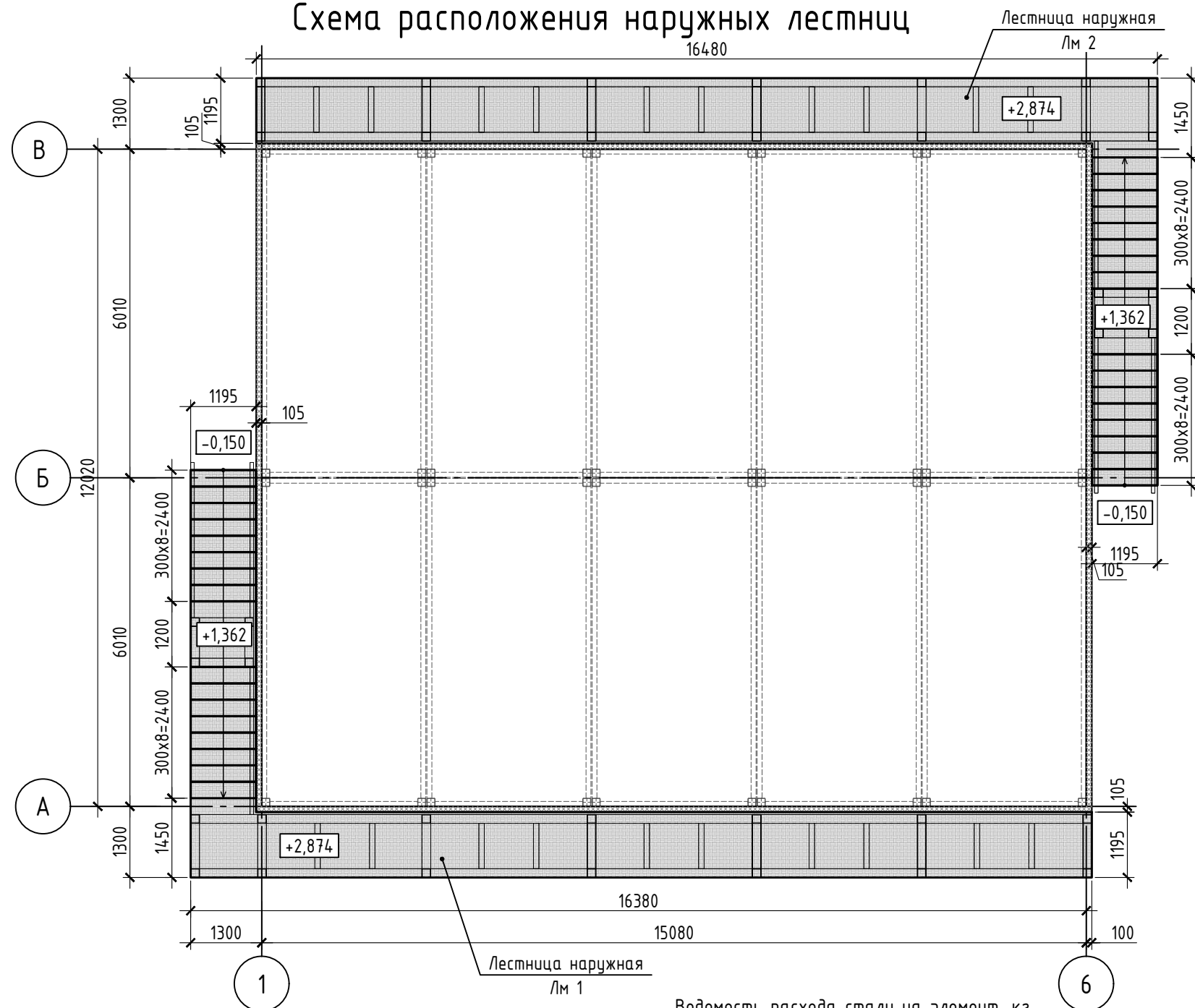
– акт на устройство горизонтальной гидроизоляции;

– акт освидетельствования и приемки деформационных швов;

– акт на выполнение антикоррозионного покрытия стальных элементов.

						07-04/26-КМ				
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал	Коваленко				06.26			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Меновщиков				06.26			Р	2	
Н.контр.	Меновщиков				06.26					
ГИП	Чесноков				06.26			Общие данные (окончание)		
						ООО "Инвестпроектстрой"				

Схема расположения наружных лестниц



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

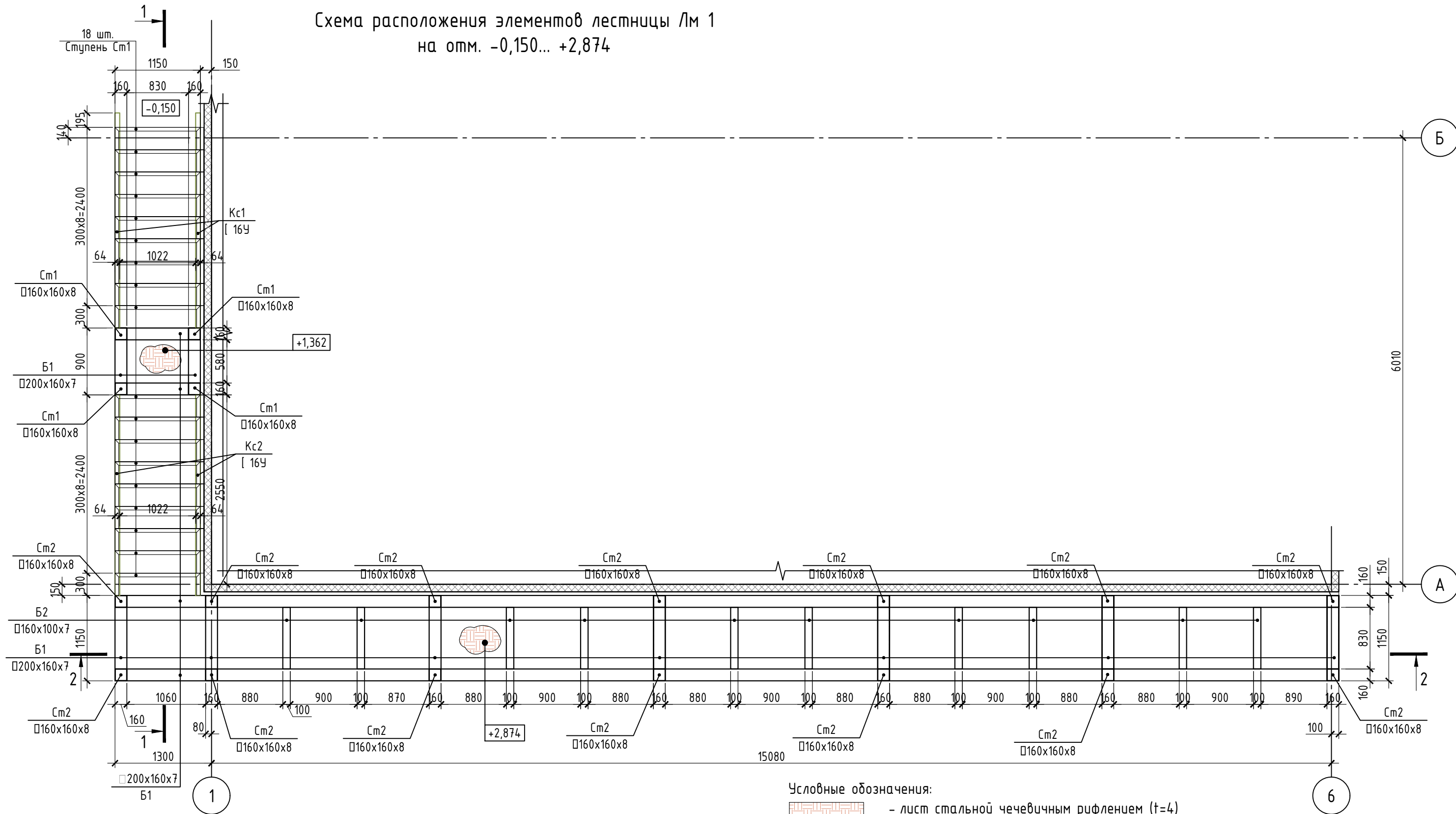
Ведомость наружных лестниц

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Лм1	см.л. 4	Металлическая лестница Лм1	1	5736,124	5736,1
Лм2	см.л. 5	Металлическая лестница Лм2	1	5736,124	5736,1

Марка элемента	Изделия закладные																			Всего
	Прокат марки				Прокат марки			Прокат марки					Прокат марки			Прокат марки				
	С245				С245			С245					С255			См3пс				
	ГОСТ 8509-93				ГОСТ 8240-97			ГОСТ 30245-2003					ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8568-77				
	50х50х5	125х125х8		Итого	16		Итого	150х100х7	160х160х8	200х160х7		Итого	-10		Итого	-300	-1195		Итого	
Лестницы наружные	283,50	198,72		482,22	369,40		369,40	408,60	4578,2	3317,7		8304,4	561,64		561,64	415,44	1339,1		1754,5	11472,2

						07-04/26-КМ			
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореуз, Мисхорский спуск, 5			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Коваленко			06.26		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Меновщиков			06.26		Р	3	
Н.контр.		Меновщиков			06.26				
ГИП		Чесноков			06.26				
						Схема расположения наружных лестниц	000 "Инвестпроектстрой"		

Схема расположения элементов лестницы Лм 1
на отм. -0,150... +2,874



Условные обозначения:

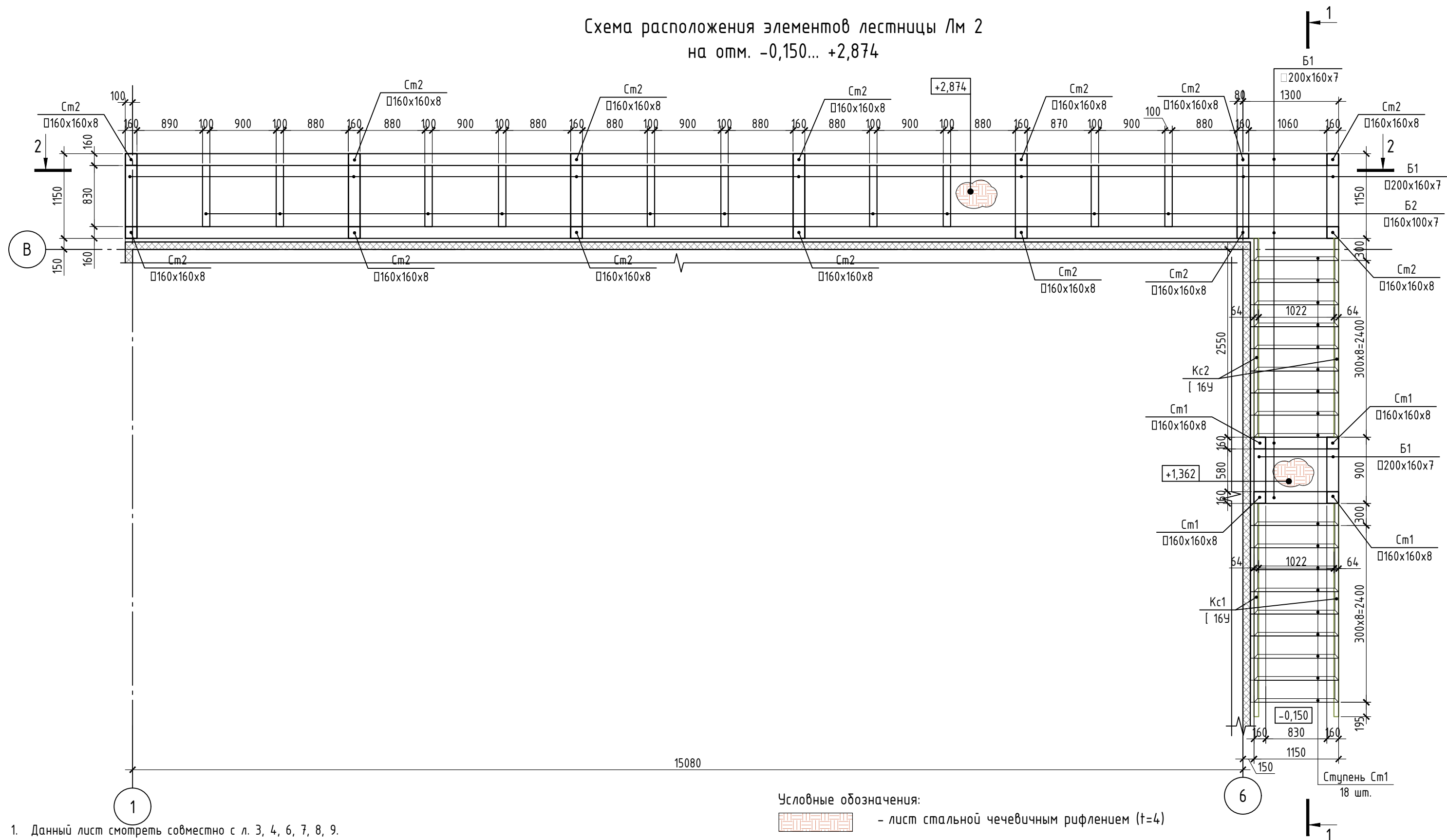


- лист стальной чечевичным рифлением ($t=4$)

1. Данный лист смотреть совместно с л. 3, 5, 6, 7, 8, 9.
2. Разрезы 1-1, 2-2 см. л. 6
3. Спецификацию элементов см. на л. 9
4. Сварку стальных конструкций выполнить ручной дуговой сварки, работы выполнять электродами Э50А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ9467-75.
5. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.
6. При производстве работ по антикоррозийной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».
7. Все неоговоренные сварные швы выполнить катетом 6мм или с катетом наименьшей толщины свариваемого элемента.

						07-04/26-КМ		
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал		Коваленко			06.26		Стадия	Лист
Проверил		Меновщиков			06.26		Р	4
Н.контр.		Меновщиков			06.26			
ГИП		Чесноков			06.26			
						Схема расположения элементов лестницы Лм 1 на отм. -0,150... +2,874		000 "Инвестпроектстрой"

Схема расположения элементов лестницы Лм 2
на отм. -0,150... +2,874

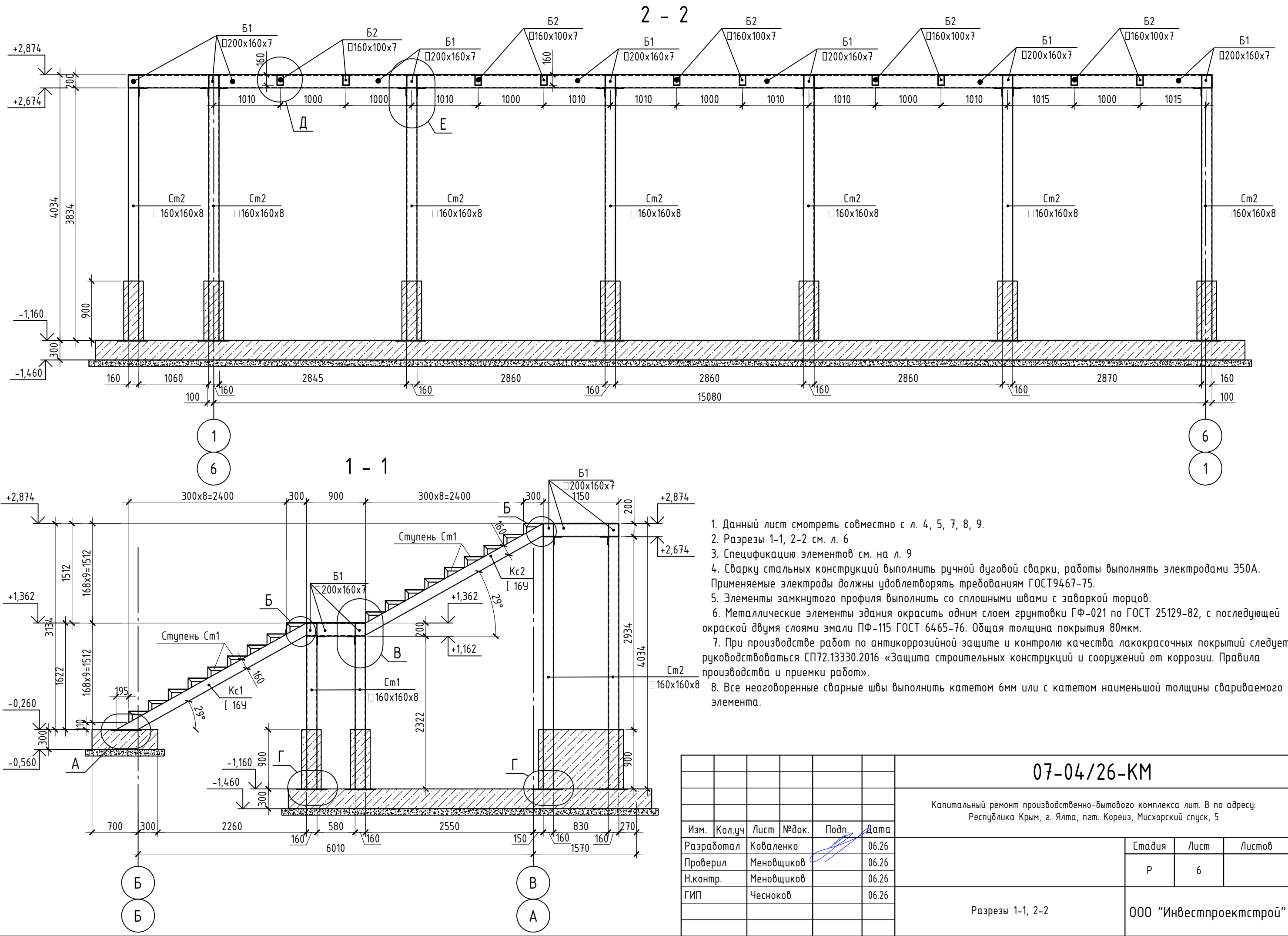


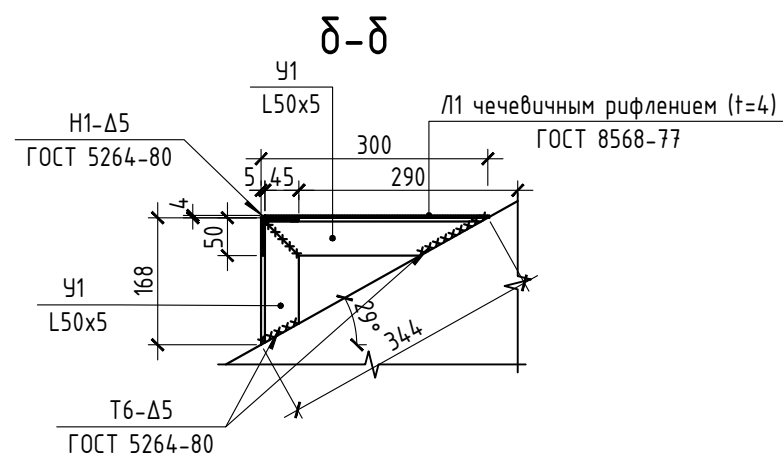
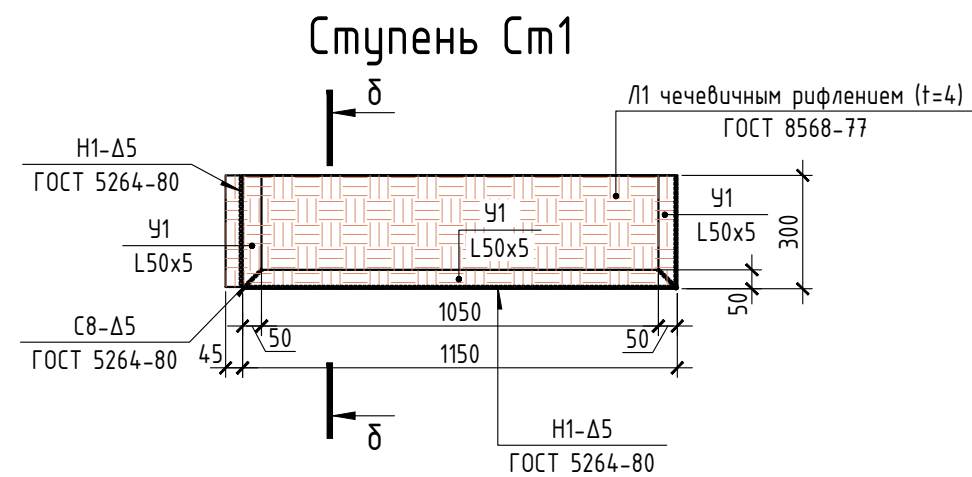
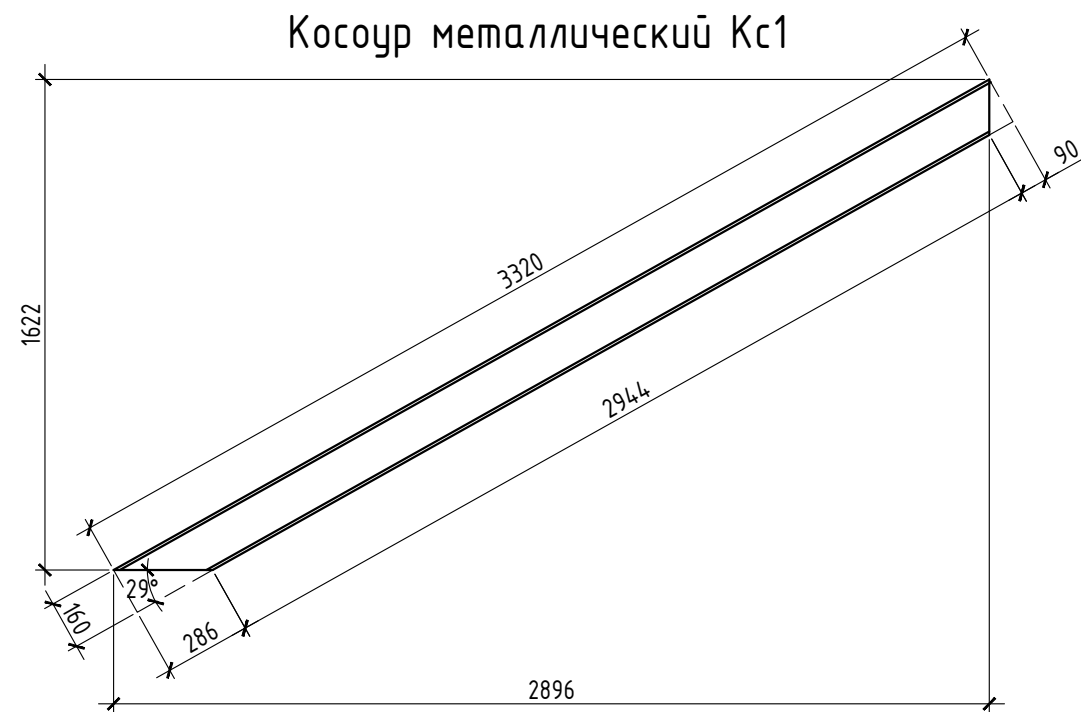
Условные обозначения:

- лист стальной чечевичным рифлением ($t=4$)

						07-04/26-КМ			
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореуз, Мисхорский спуск, 5			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Коваленко			06.26		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Меновщиков			06.26		Р	5	
Н.контр.		Меновщиков			06.26				
ГИП		Чесноков			06.26				
						Схема расположения элементов лестницы Лм 2 на отм. -0,150... +2,874			
						000 "Инвестпроектстрой"			

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



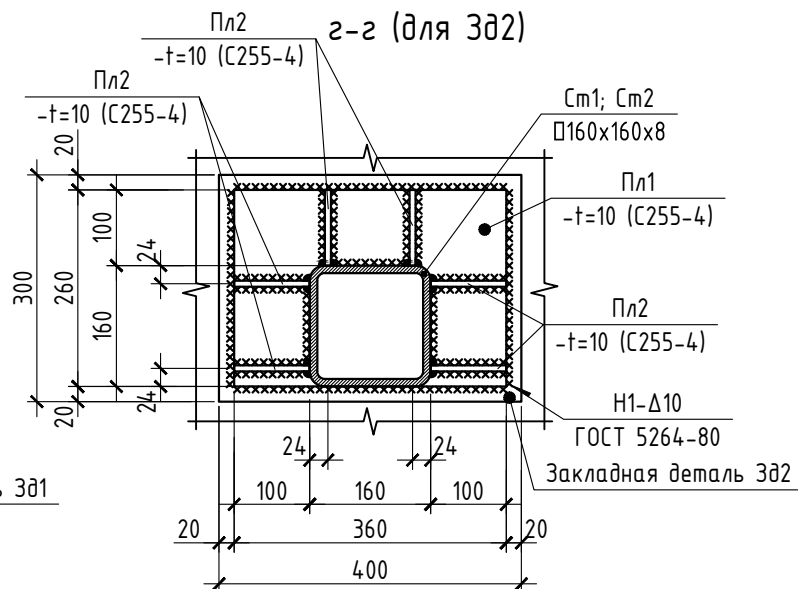
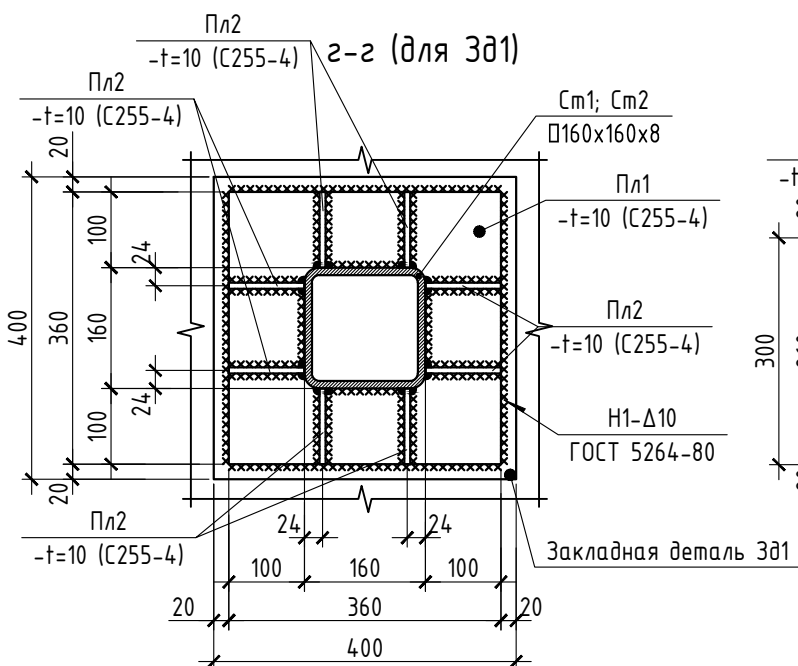
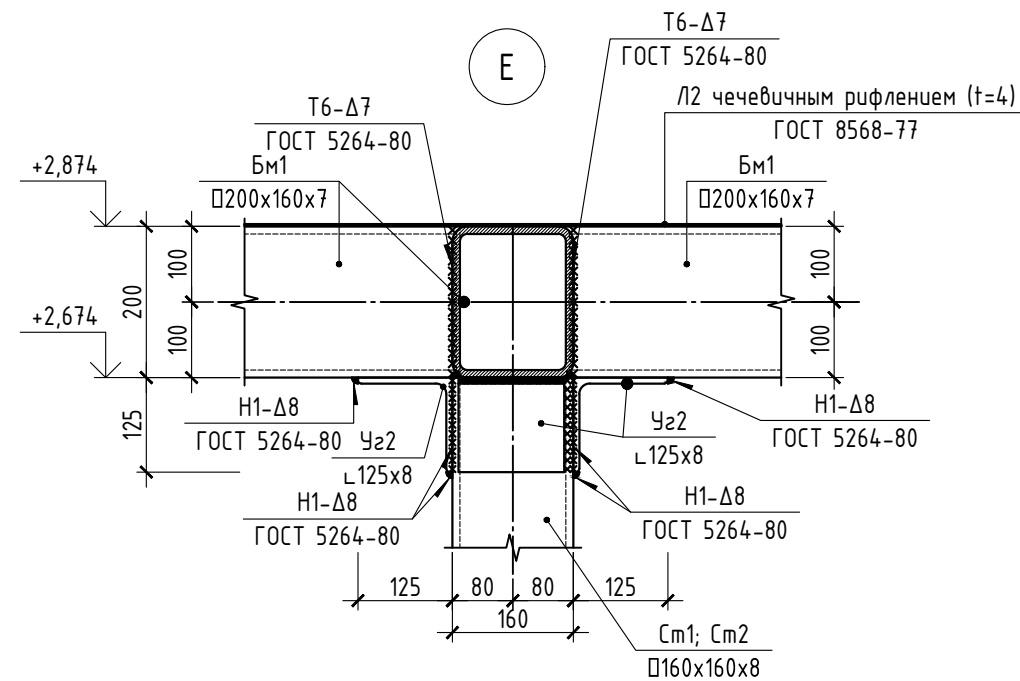
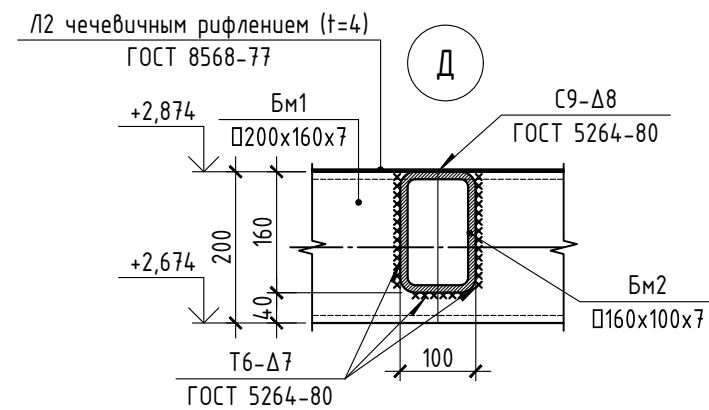
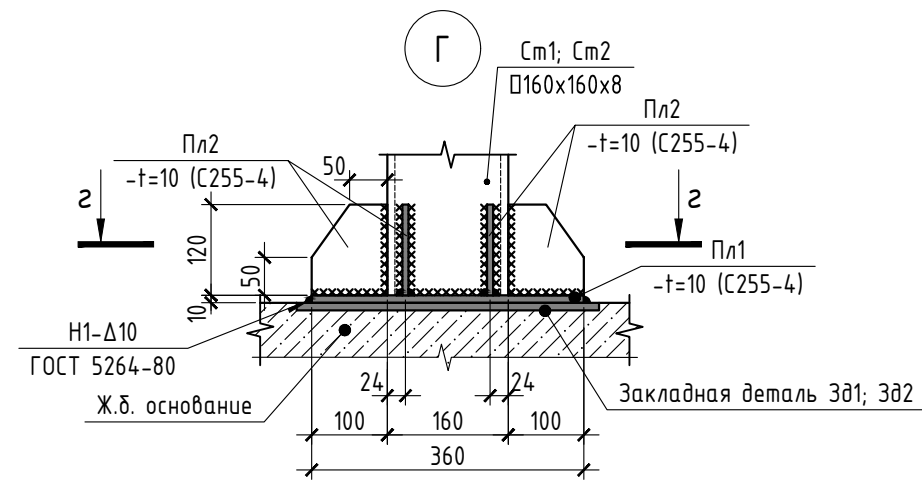
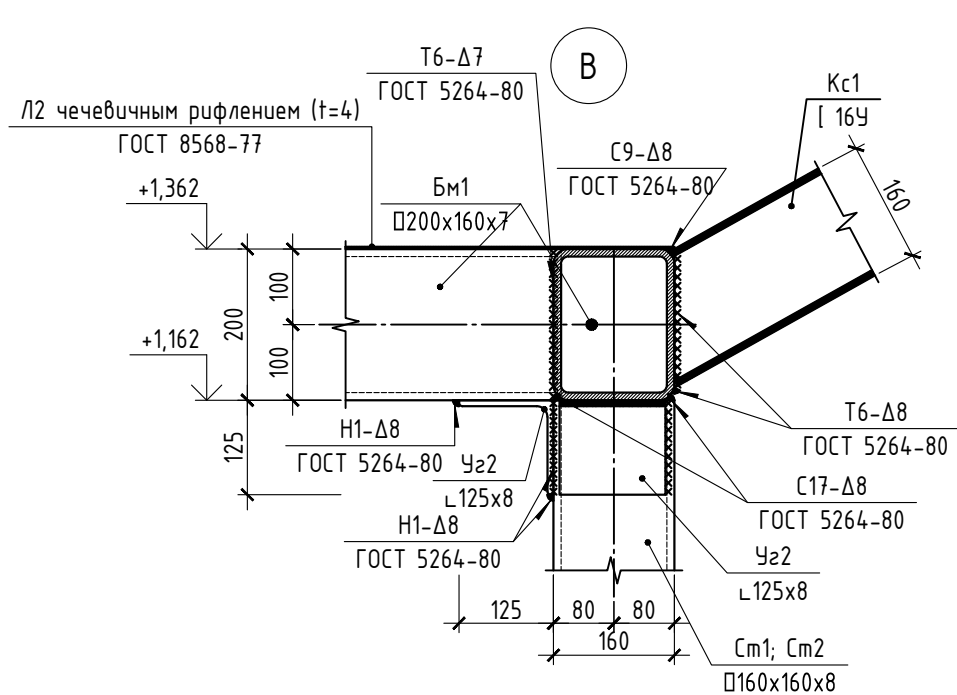
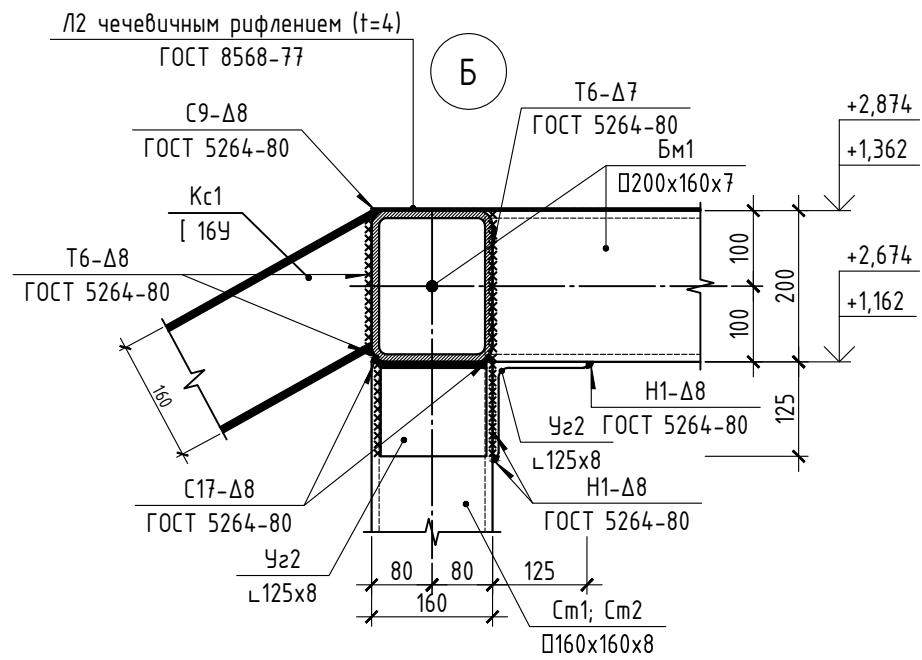
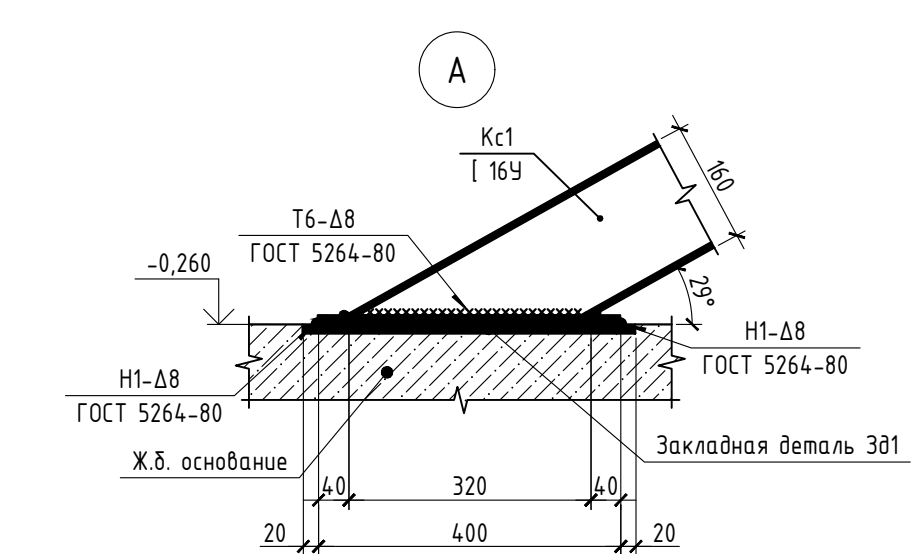


1. Данный лист смотреть совместно с л. 4, 5, 7, 8, 9.
2. Спецификацию элементов см. на л. 9
3. Сварку стальных конструкций, разработанных в данном проекте, предпочтительно применять полуавтоматическую. В случае применения ручной дуговой сварки работы выполнять электродами Э50А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
4. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.
5. При производстве работ по антикоррозионной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».
6. Все неоговоренные сварные швы выполнить катетом 6мм или с катетом наименьшей толщины свариваемого элемента.

Изм. №	Изм. №
Подпись и дата	Подпись и дата
Изм. №	Изм. №

07-04/26-КМ					
Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26
Косоур металлический Кс1; Кс2					000 "Инвестпроектстрой"

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



1. Данный лист см. совместно с л. 4, 5, 6.
2. Сварку выполнять электродами Э50А по ГОСТ 9466-75. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Минимальное значение катета сварного шва не должно превышать 1,2 толщины более тонкого элемента.
4. Элементы замкнутого профиля выполнить со сплошными швами с заваркой торцов.

07-04/26-КМ					
Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Корез, Мисхорский спуск, 5					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26
Узлы А, Б, В, Г, Д.					000 "Инвестпроектстрой"

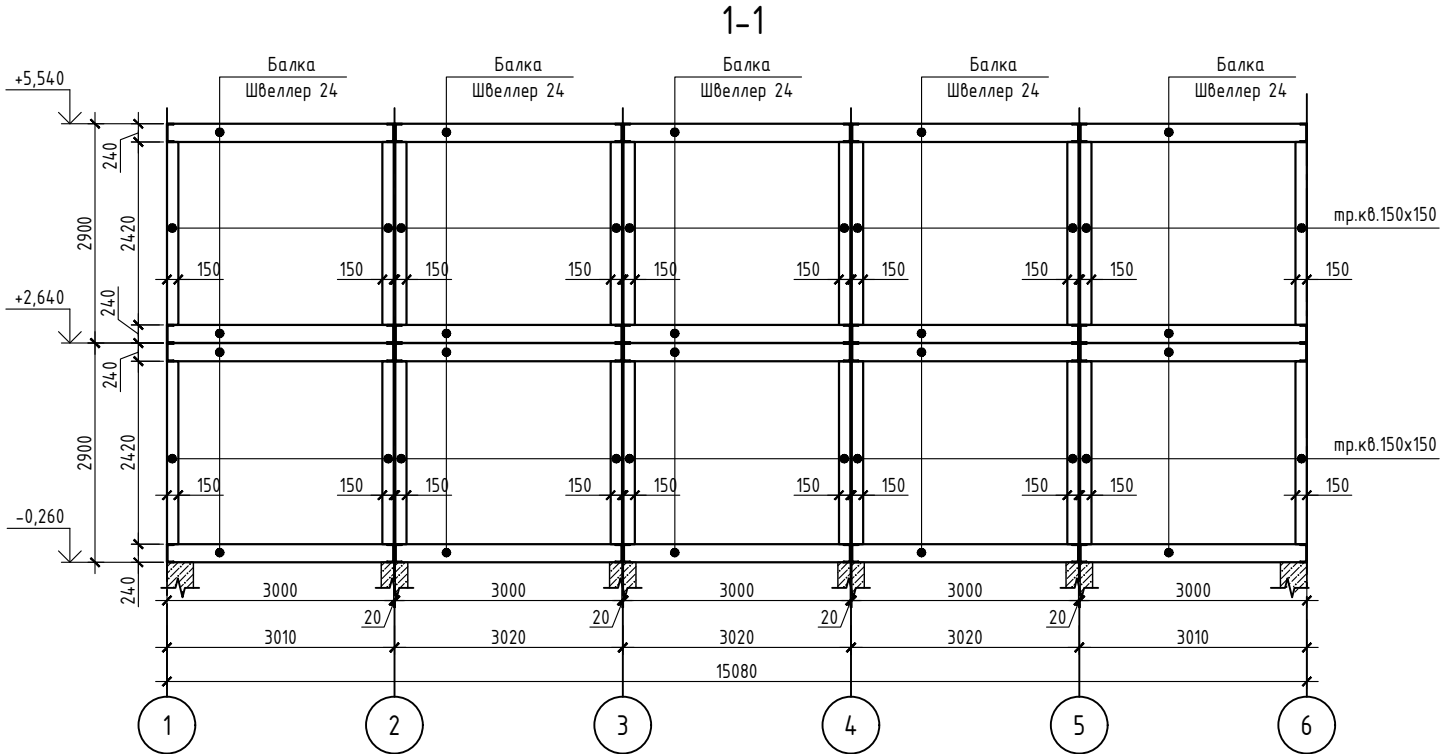
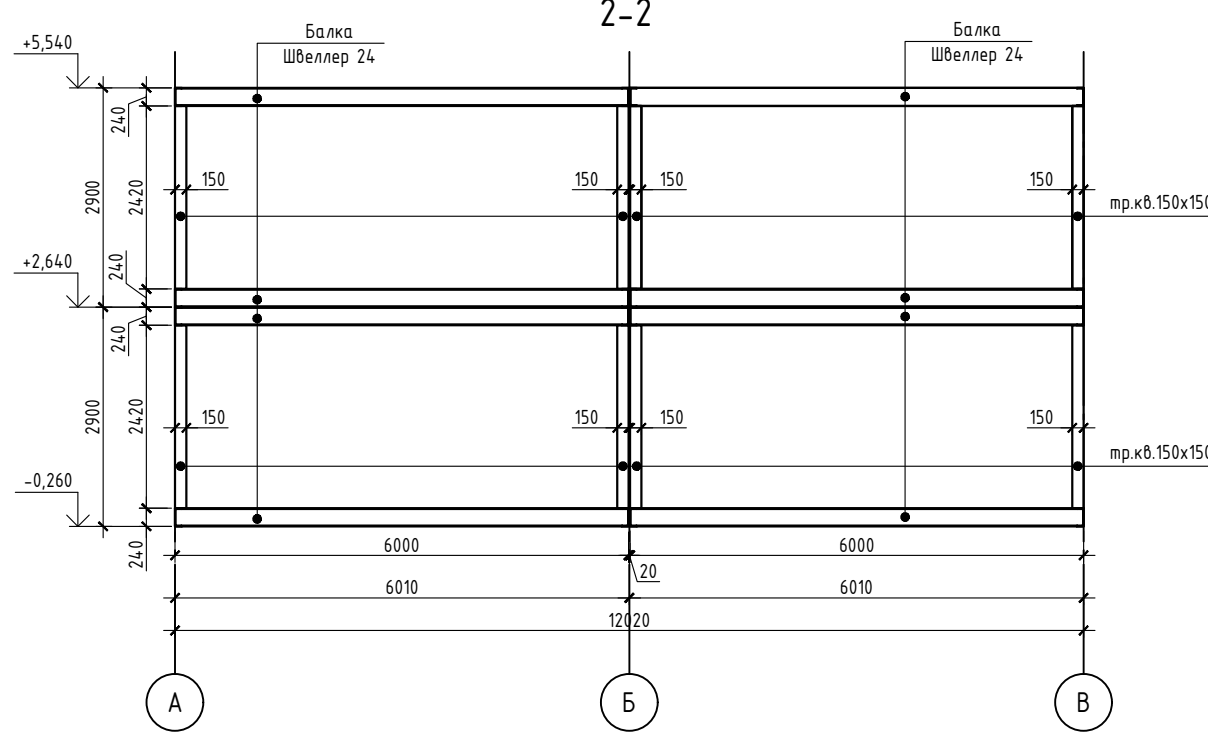
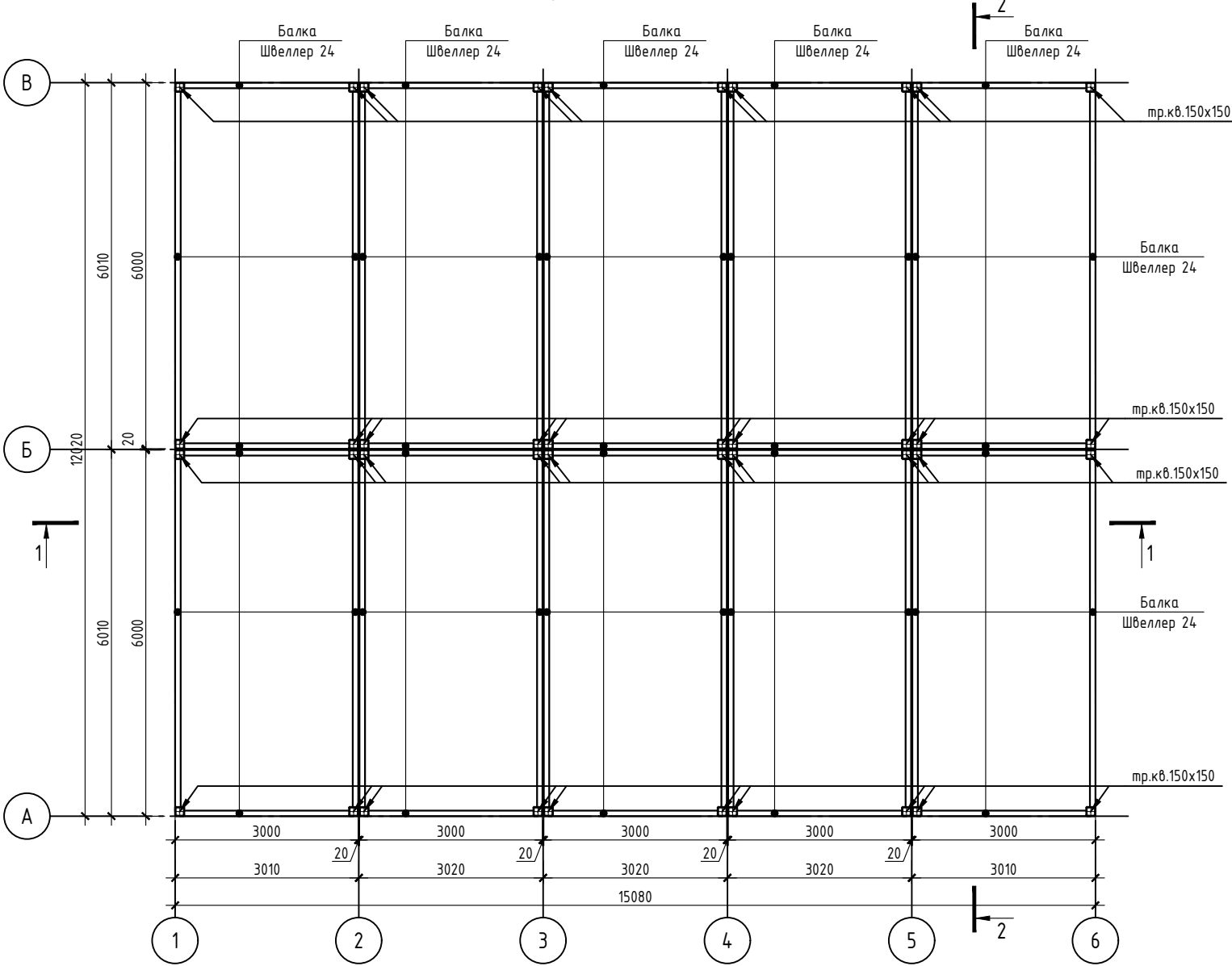
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Спецификация элементов лестницы Лм1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Лм1		Металлическая лестница Лм1	1	5736,124	5736,1
См1	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{160 \times 160 \times 8 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=2312	4	84,30	337,20
См2	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{160 \times 160 \times 8 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3824	14	139,42	1951,9
Б1	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{200 \times 160 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ м.п.	45,2	36,7	1658,8
Б2	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{150 \times 100 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=830	10	20,43	204,30
Кс1	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3320	2	47,14	94,28
Кс2	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3184	2	45,21	90,42
Пл1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 360 \times 360 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	10	10,17	101,70
Пл2	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 100 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	128	0,94	120,32
Пл3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 260 \times 360 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	8	7,35	58,80
Уз1	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ м.п.	37,6	3,77	141,75
Уз2	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{125 \times 125 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=140	46	2,16	99,36
Л1	ГОСТ 8568-77	Лист $\frac{4 \times 300 \times 1195 \text{ ГОСТ } 8568-77}{\text{СмЗнс ГОСТ } 380-2005}$ м2	18	11,54	207,72
Л2	ГОСТ 8568-77	Лист $\frac{4 \times 1195 \times 1000 \text{ ГОСТ } 8568-77}{\text{СмЗнс ГОСТ } 380-2005}$ м2	17,4	38,48	669,55

Спецификация элементов лестницы Лм2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Лм1		Металлическая лестница Лм2	1	5736,124	5736,1
См1	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{160 \times 160 \times 8 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=2312	4	84,30	337,20
См2	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{160 \times 160 \times 8 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3824	14	139,42	1951,9
Б1	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{200 \times 160 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ м.п.	45,2	36,7	1658,8
Б2	ГОСТ 30245-2003	Труба $\frac{150 \times 100 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=830	10	20,43	204,30
Кс1	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3320	2	47,14	94,28
Кс2	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3184	2	45,21	90,42
Пл1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 360 \times 360 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	10	10,17	101,70
Пл2	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 100 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	128	0,94	120,32
Пл3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 260 \times 360 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2015}$	8	7,35	58,80
Уз1	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ м.п.	37,6	3,77	141,75
Уз2	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{125 \times 125 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=140	46	2,16	99,36
Л1	ГОСТ 8568-77	Лист $\frac{4 \times 300 \times 1195 \text{ ГОСТ } 8568-77}{\text{СмЗнс ГОСТ } 380-2005}$ м2	18	11,54	207,72
Л2	ГОСТ 8568-77	Лист $\frac{4 \times 1195 \times 1000 \text{ ГОСТ } 8568-77}{\text{СмЗнс ГОСТ } 380-2005}$ м2	17,4	38,48	669,55

						07-04/26-КМ			
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Коваленко			06.26		Р	9	
Проверил		Меновщиков			06.26				
Н.контр.		Меновщиков			06.26				
ГИП		Чесноков			06.26	Спецификация элементов лестниц Лм1, Лм2		ООО "Инвестпроектстрой"	

Схема расположения конструкций существующего
металлического каркаса низ на отм.-0.260

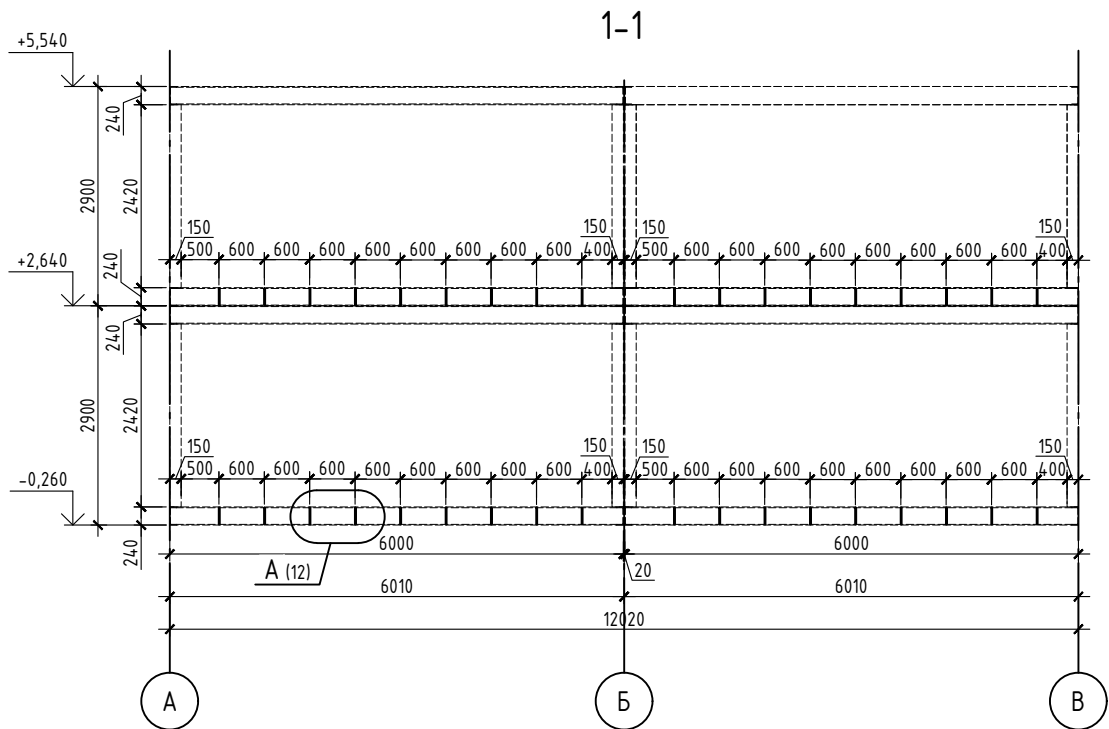
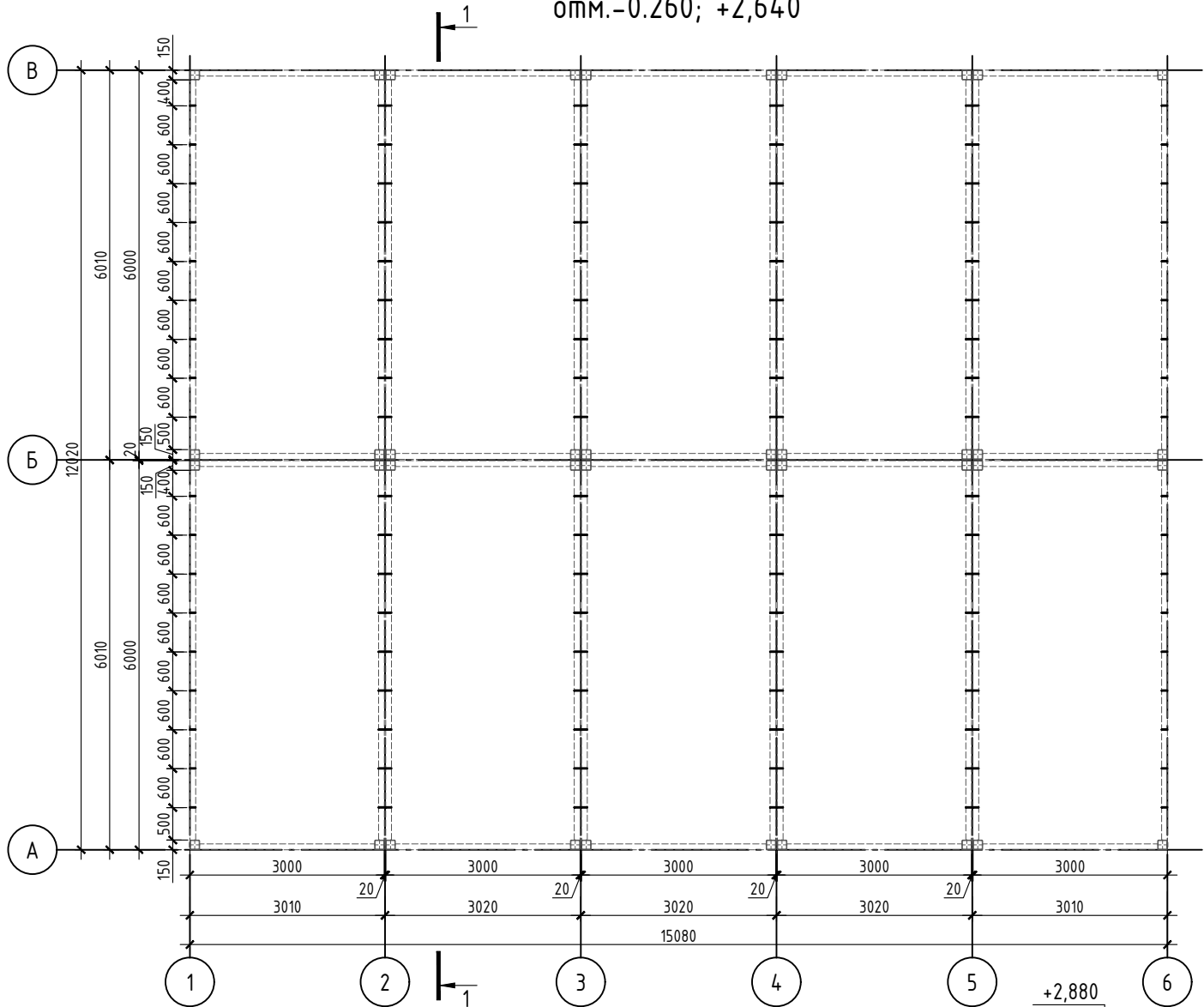


1. Все металлические конструкции каркаса должны быть подготовлены перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, ржавчины, острых кромок, сварочных брызг, прожигов, остатков флюса.
2. Подготовка поверхности должна включать в себя очистку от окислов (прокатной окалины и ржавчины) и обезжиривание. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-2004 и первую степень обезжиривания.
3. При производстве работ по антикоррозийной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».
4. В случае нарушения антикоррозийного покрытия, места повреждений должны быть тщательно очищены от шлака, ржавчины и др. и окрашены заново соответствующими составам.
5. Элементы конструкций каркаса окрасить на одном слое грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

07-04/26-КМ					
Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26
Схема расположения конструкций существующего металлического каркаса низ на отм.-0.260. Разрезы 1-1; 2-2.					000 "Инвестпроектстрой"
Формат А3					

Схема расположения устройства пластин в балках низ на
отм.-0.260; +2,640

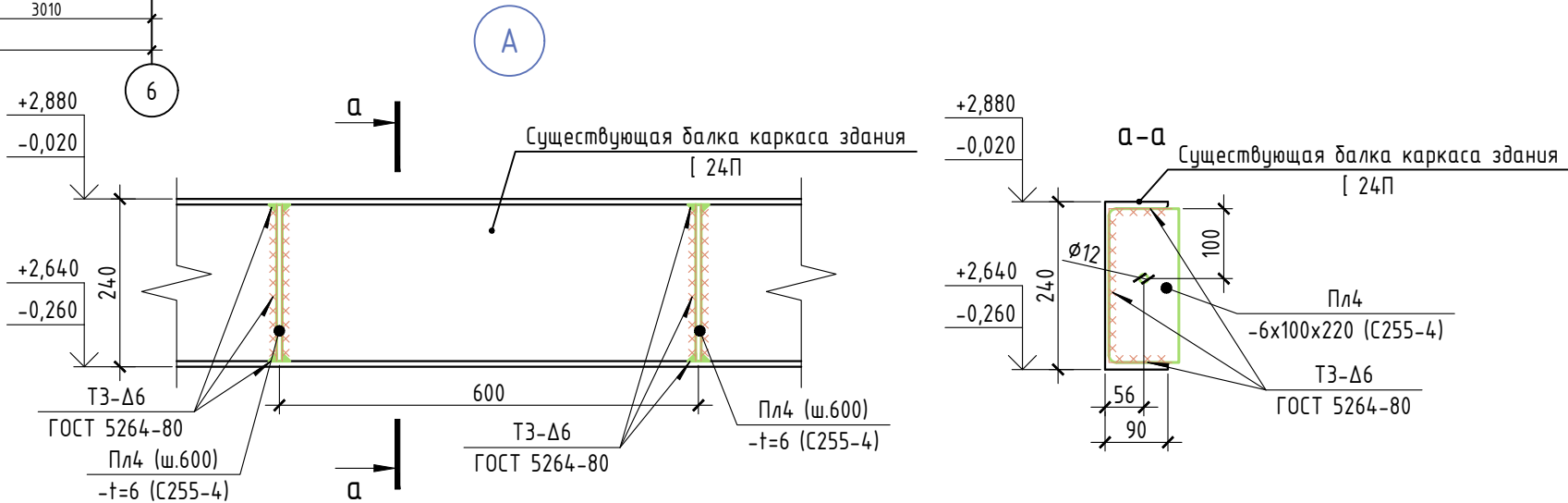


Спецификация элементов.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Пл1	ГОСТ 19903-2015	Лист 6х100х220 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	360	1,04	374,40

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки			Всего
	С255			
	ГОСТ 19903-2015			
	-6		Итого	
Перекрытия	374,40		374,40	374,40



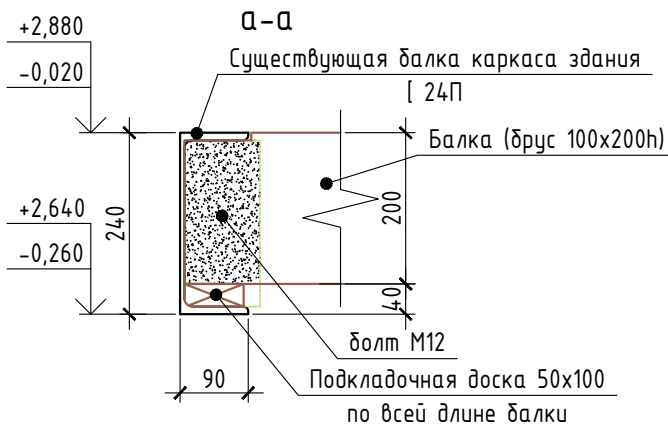
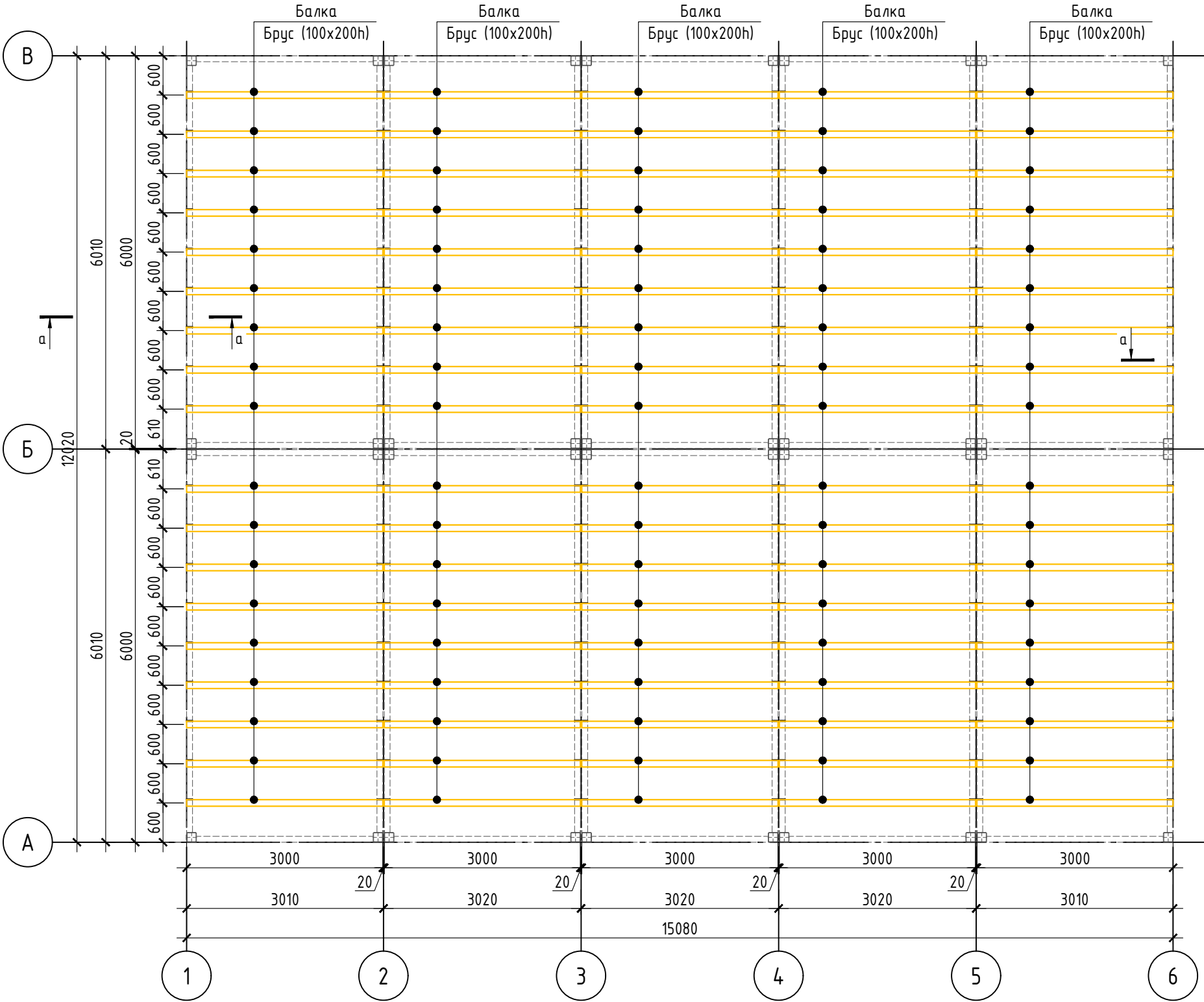
07-04/26-КМ

Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу:
Республика Крым, г. Ялта, пгт. Корейз, Мисхорский спуск, 5

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26

Схема расположения устройства пластин в
балках низ на отм.-0.260; +2,640

Схема расположения балок перекрытия на отм.-0,020; +2,880



1. Все деревянные элементы перекрытия обработать высокоэффективным пропиточным составом, состоящей из двух компонентов-антипирена и антисептика.
2. Деревянные элементы перекрытия, соприкасающиеся с металлическими конструкциями изолировать 2 слоями толи или рубероида.
3. Торцы балок оставить свободными, чтобы остаточная влага имела возможность испаряться из дерева.
4. Металлические конструкции после монтажа очистить от шлака, ржавчины и окрасить грунтовкой ГФ-021 за 2 раза.
5. Металлические балки покрыть огнезащитным терморасширяющимся составом.

Спецификация элементов перекрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Перекрытие на отм. -0,020			
		Балка (брус 100x200h) L=3000	90		5.40 м³
		Перекрытие на отм. +2,880			
		Балка (брус 100x200h) L=3000	90		5.40 м³

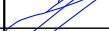
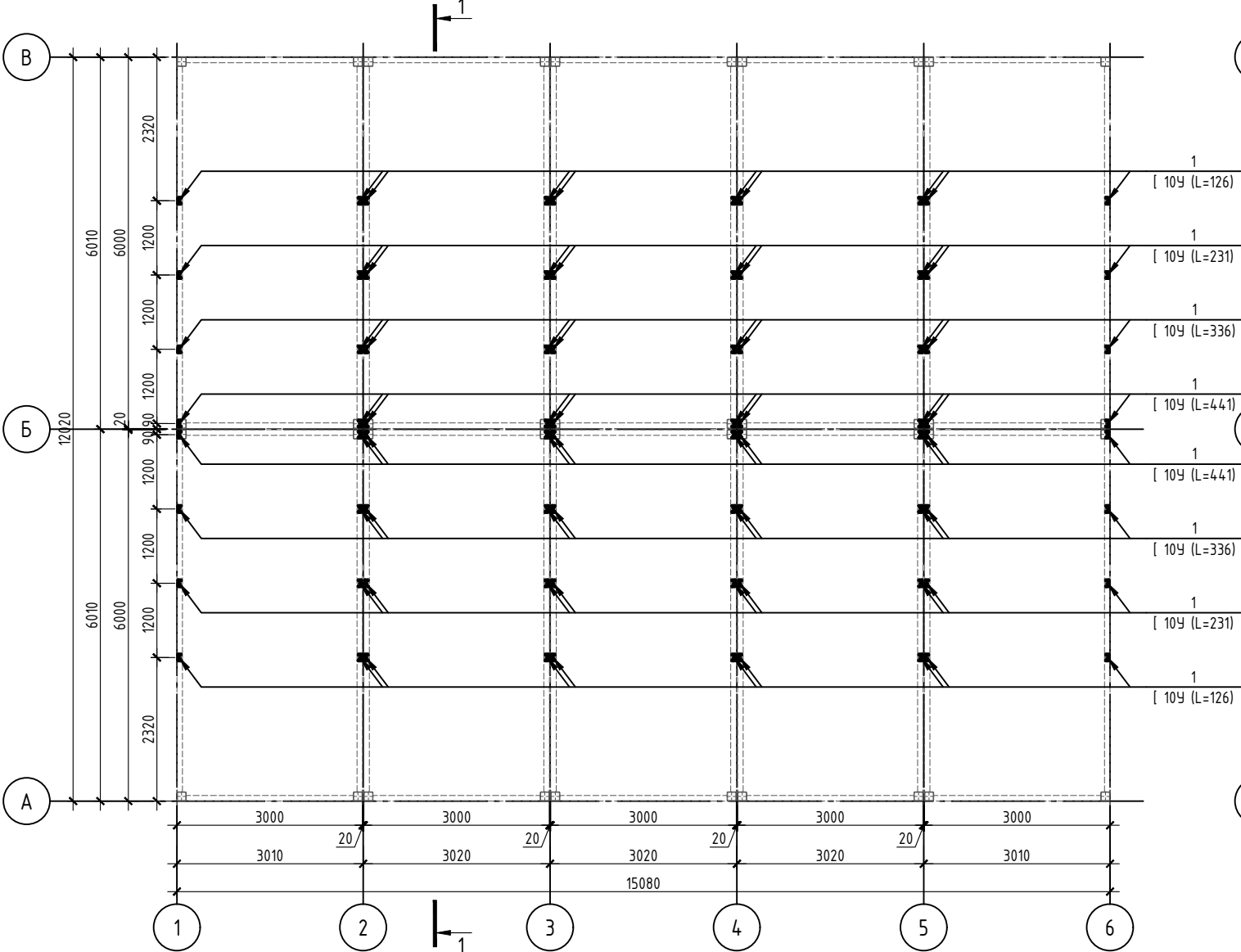
						07-04/26-КМ			
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Коваленко			06.26	Стадия		Лист	Листов
Проверил		Меновщиков			06.26	Р		12	
Н.контр.		Меновщиков			06.26				
ГИП		Чесноков			06.26	Схема расположения балок перекрытия на отм.-0,020; +2,880		ООО "Инвестпроектстрой"	

Схема расположения стоек крыши.

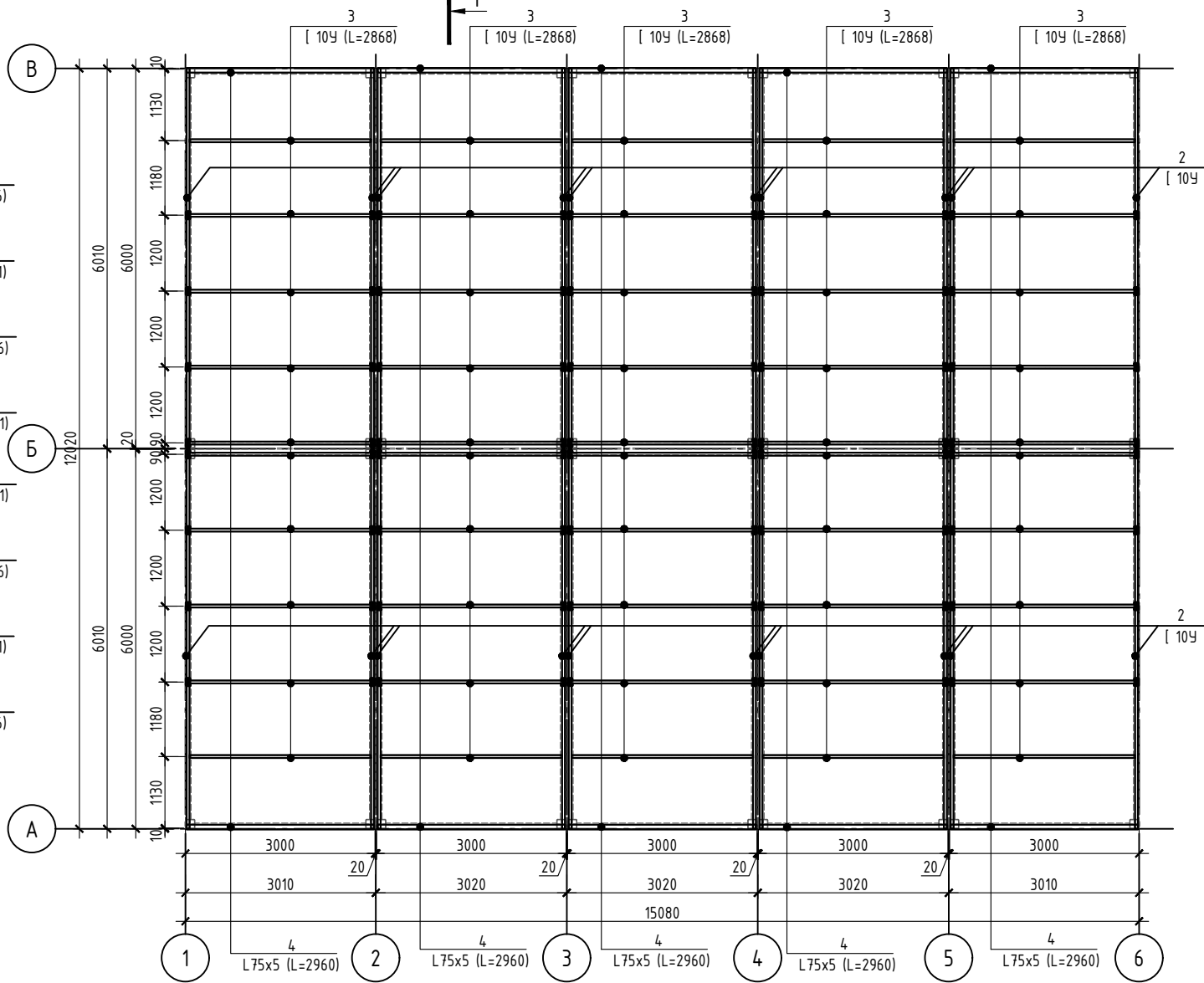


Спецификация элементов конструкций крыши.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 м.п.	22,7	8,59	194,99
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=6040	20	51,88	1037,6
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=2868	50	24,64	1232,0
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=2960	29,6	17,17	508,23

1. Данный лист смотреть совместно с л. 14.
2. Сварку стальных конструкций выполнить с помощью ручной дуговой сварки, работы выполнять электродами 350А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ9467-75.
3. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.
4. При производстве работ по антикоррозийной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».

Схема расположения балок, прогонов крыши.



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Прокат марки		
	С245			С245		
	ГОСТ 8240-97			ГОСТ 8509-93		
Конструкции крыши	10		Итого	75х75х5		Итого
	2464,6		2464,6	508,23		508,23
						2972,8

Изм.

Кол.уч

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Разработал

Коваленко

06.26

Проверил

Меновщиков

06.26

Н.контр.

Меновщиков

06.26

ГИП

Чесноков

06.26

07-04/26-КМ

Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу:
Республика Крым, г. Ялта, пгт. Корез, Мисхорский спуск, 5

Стадия

Лист

Листов

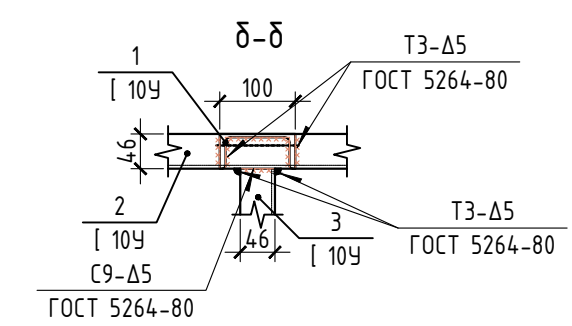
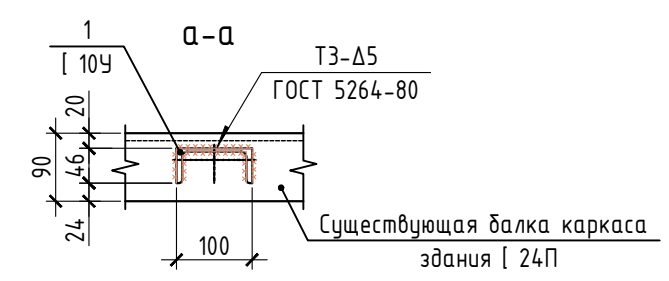
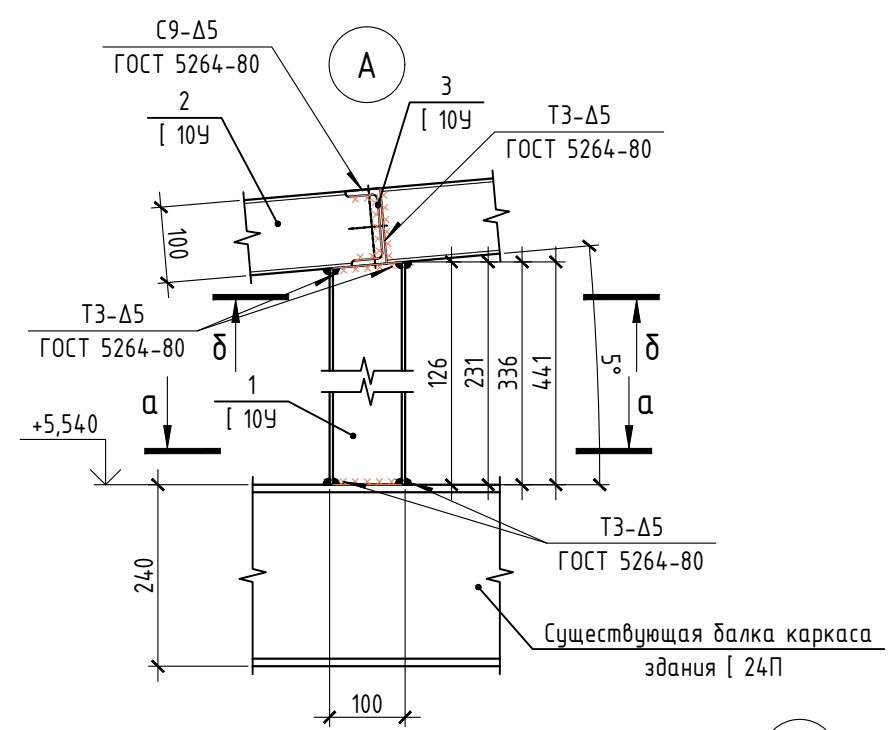
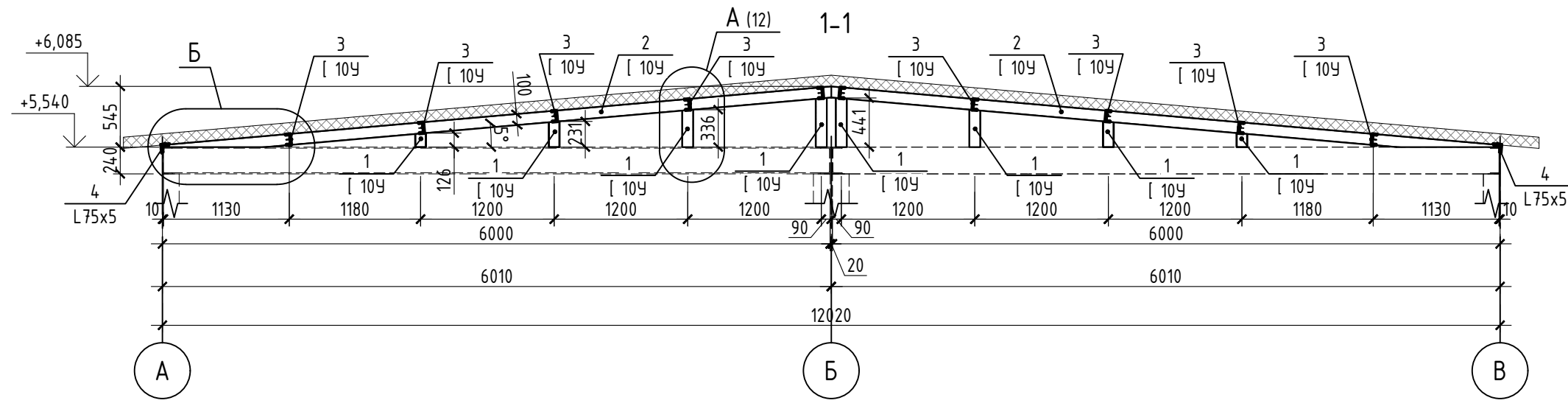
Р

13

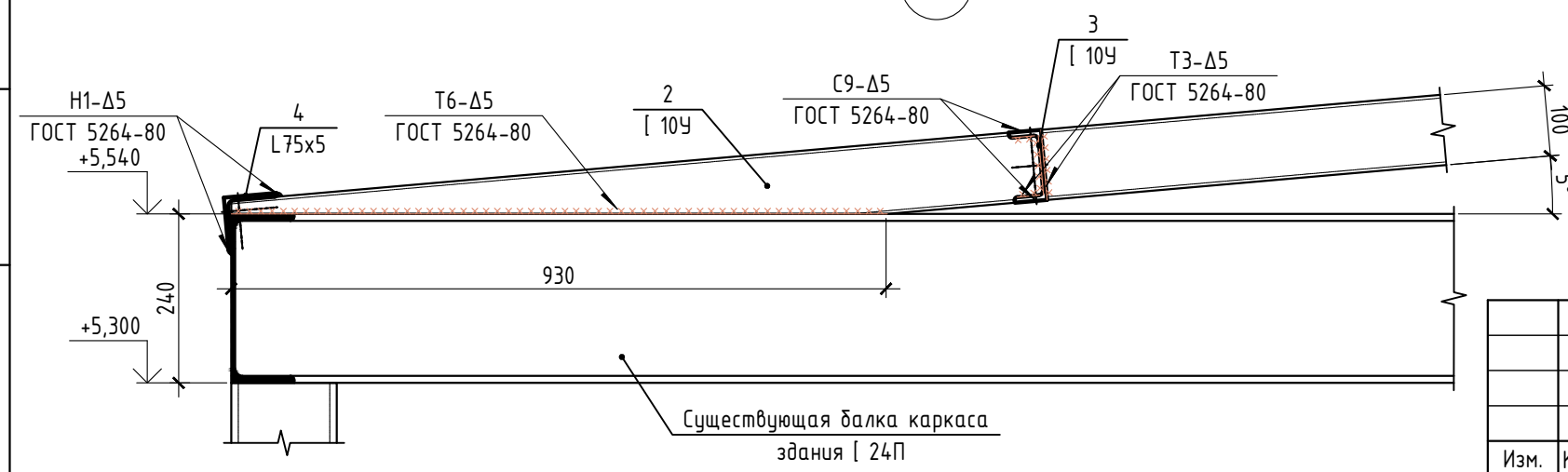
Схема расположения стоек, балок, прогонов
крыши.

ООО "Инвестпроектстрой"

Формат А3



Б



1. Данный лист смотреть совместно с л. 13.
2. Сварку стальных конструкций выполнить с помощью ручной дуговой сварки, работы выполнять электродами Э50А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
3. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.
4. При производстве работ по антикоррозийной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».
5. Все неоговоренные сварные швы выполнить катетом 6мм или с катетом наименьшей толщины свариваемого элемента.

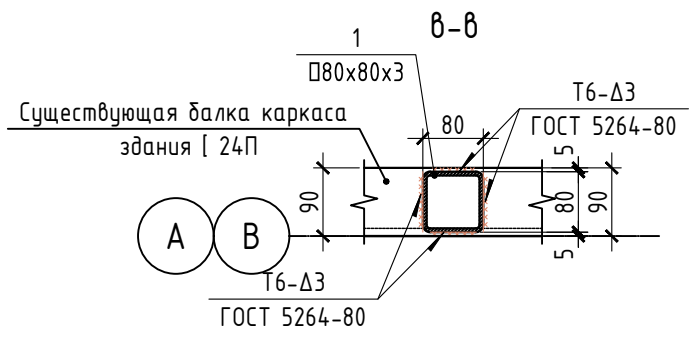
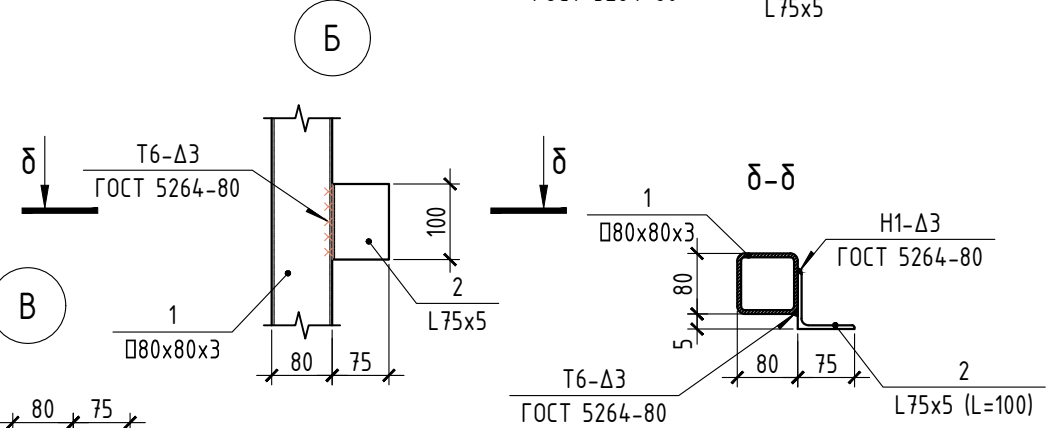
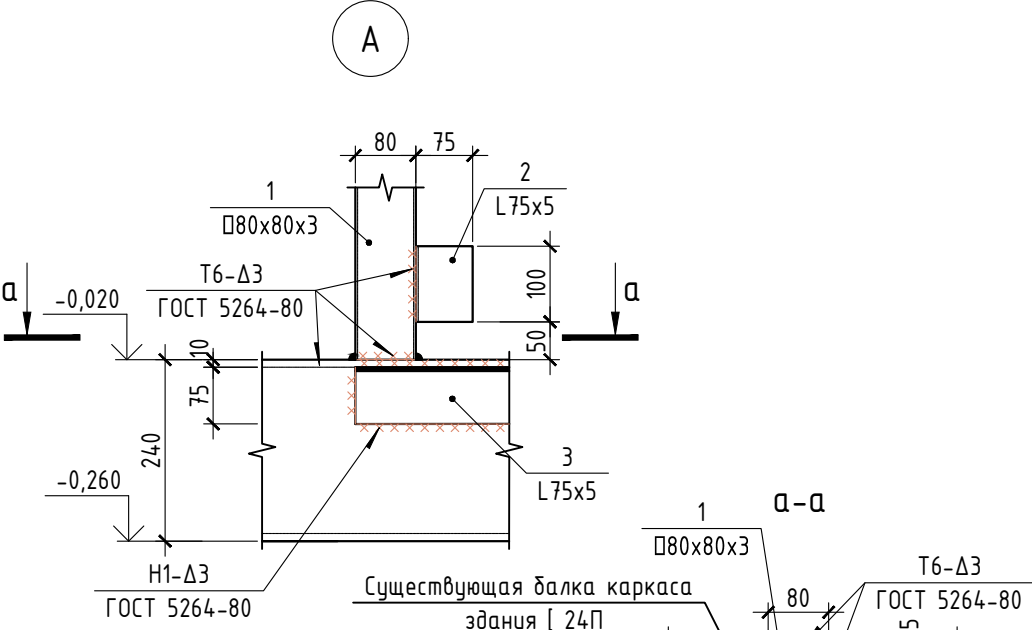
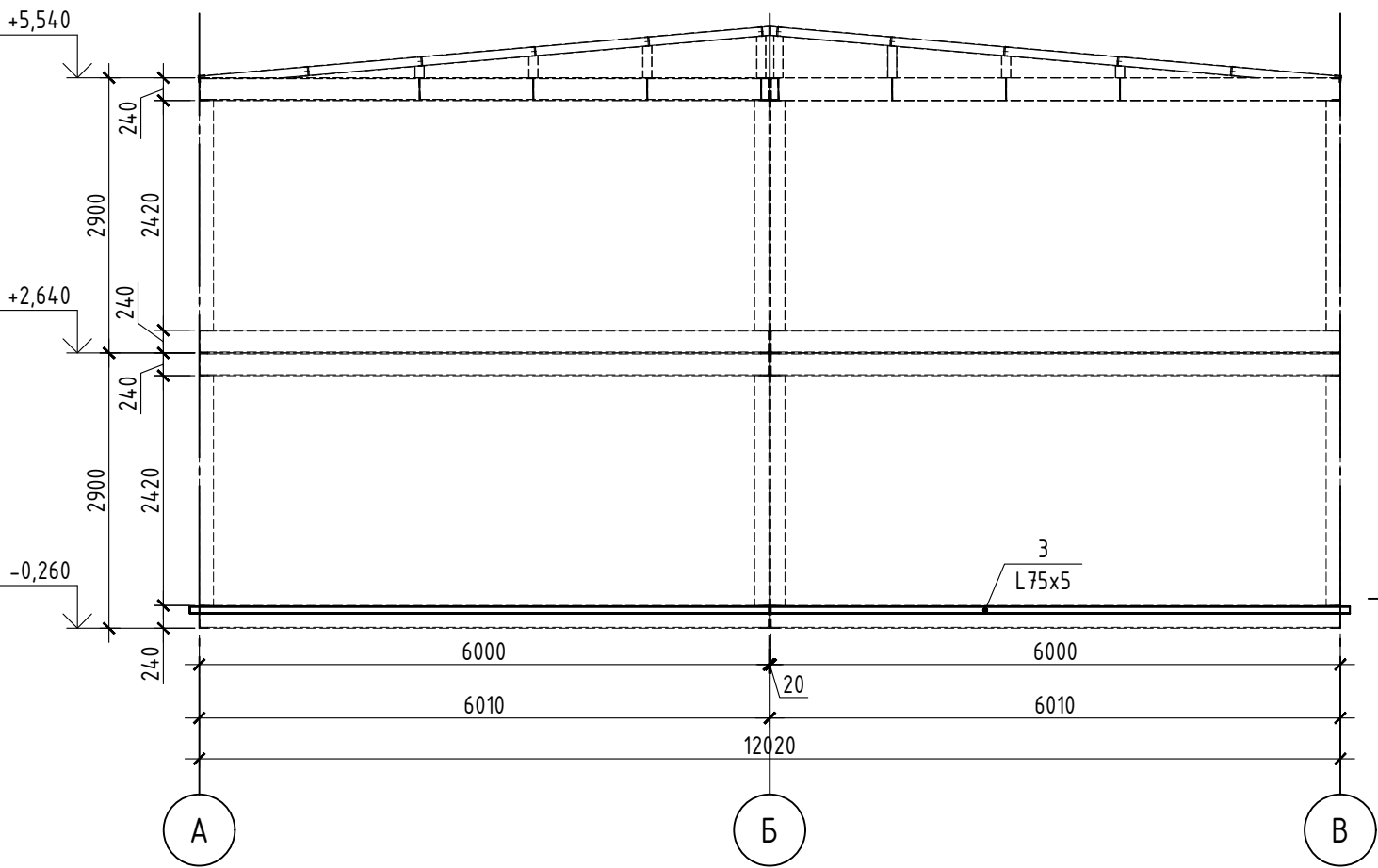
Изм. №	Взам. инв. №
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

07-04/26-КМ					
Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Корейз, Мисхорский спуск, 5					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26
Разрез 1-1. Узлы А, Б. Сечения а-а, δ-δ.					
000 "Инвестпроектстрой"					

Схема расположения фахверков по оси А



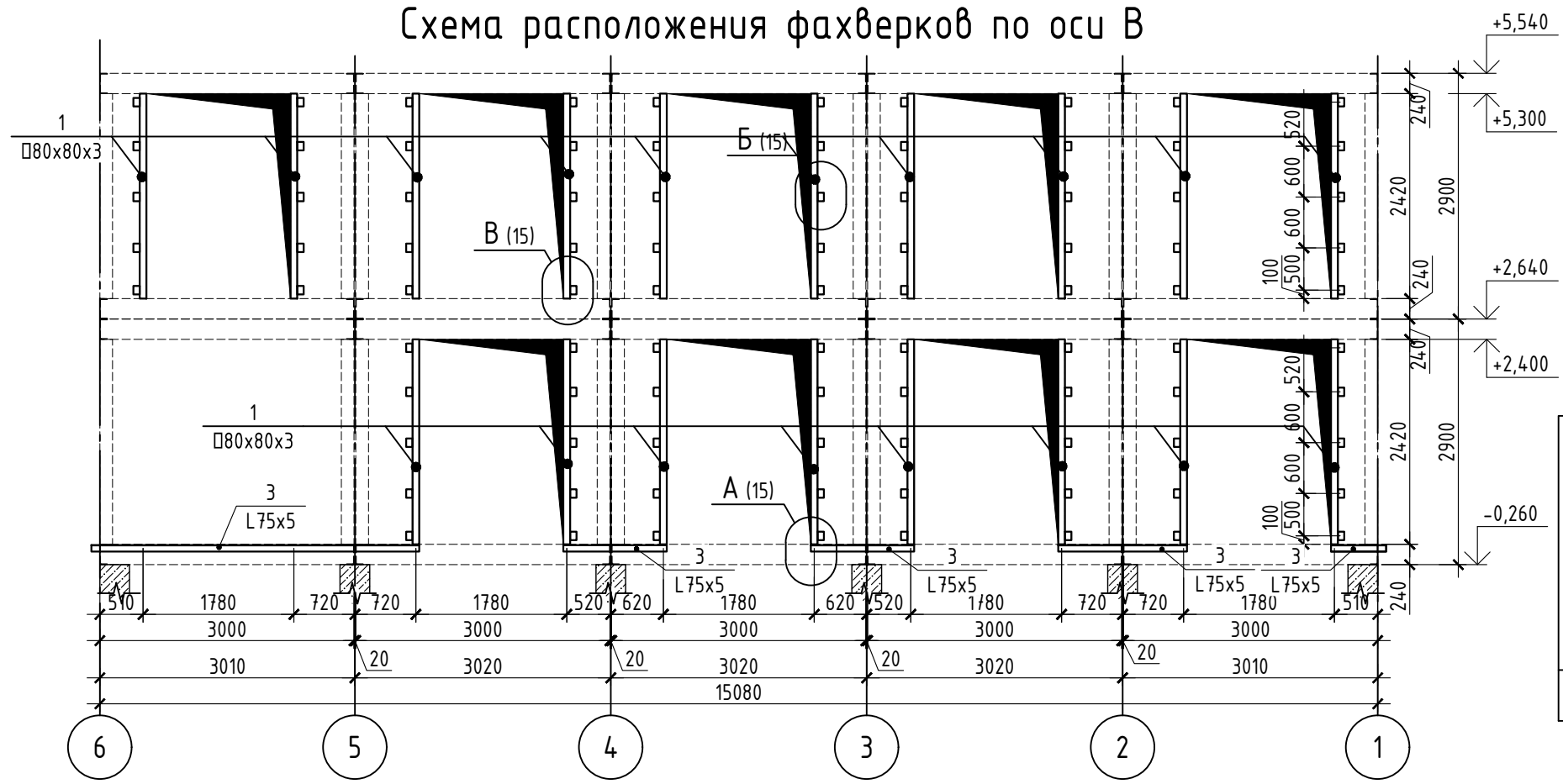
Схема расположения фахверков по оси 6



						07-04/26-КМ		
						Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Корейз, Мисхорский спуск, 5		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Схема расположения фахверков по оси А, по оси 6. Узлы А, Б, В. Сечения а-а, б-б, в-в.	Стадия	Лист
Разработал	Коваленко				06.26		Р	15
Проверил	Меновщиков				06.26			
Н.контр.	Меновщиков				06.26			
ГИП	Чесноков				06.26	ООО "Инвестпроектстрой"		
						Формат А3		

1. Данный лист смотреть совместно с л. 16.
2. Сварку стальных конструкций выполнить с помощью ручной дуговой сварки, работы выполнять электродами Э50А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
3. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.

Схема расположения фахверков по оси В

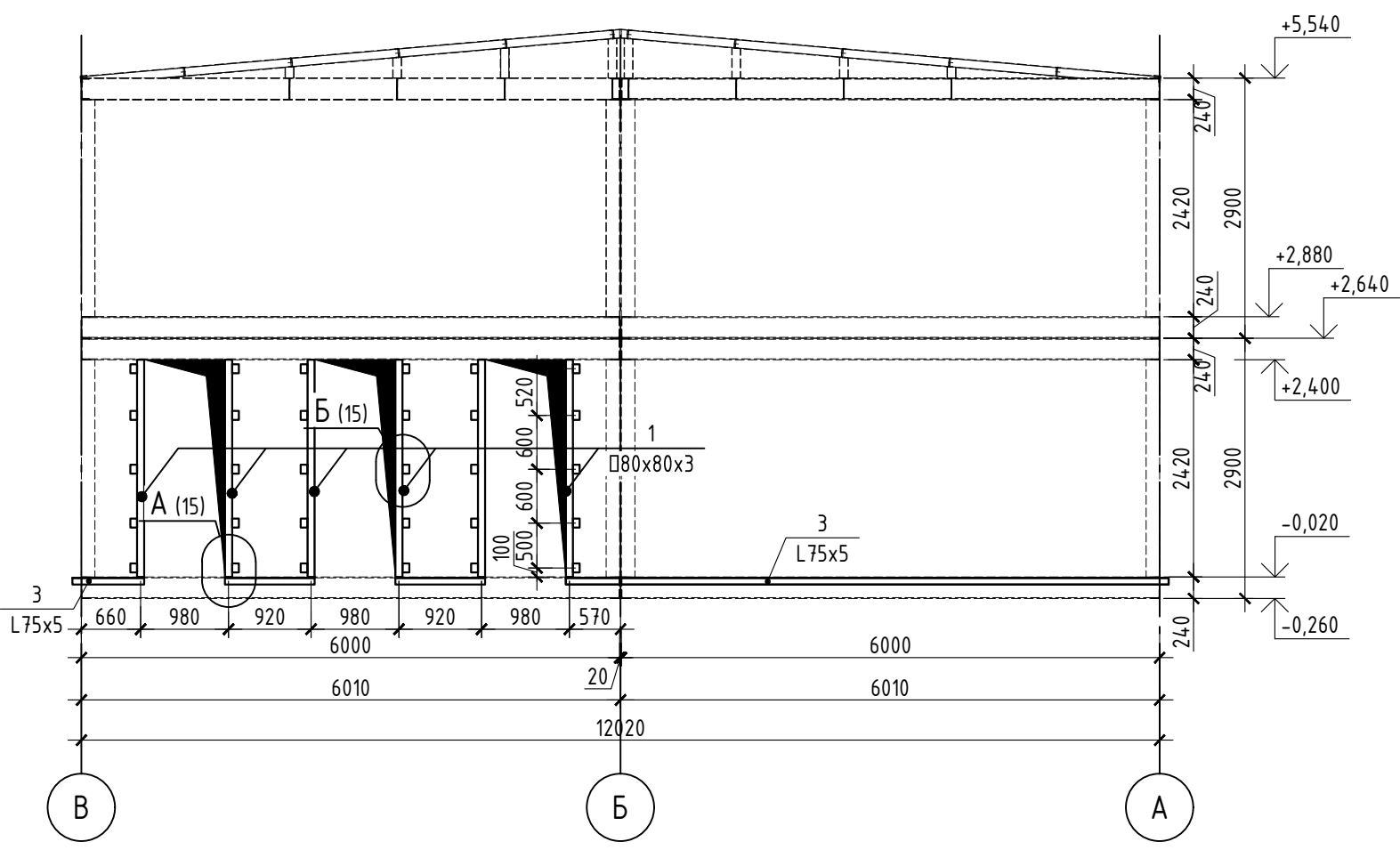


- 1. Данный лист смотреть совместно с л. 15.
- 2. Сварку стальных конструкций выполнить с помощью ручной дуговой сварки, работы выполнять электродами Э50А. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ9467-75.
- 3. Металлические элементы здания окрасить одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия 80мкм.
- 4. При производстве работ по антикоррозионной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СП72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».
- 5. Все неоговоренные сварные швы выполнить катетом 6мм или с катетом наименьшей толщины свариваемого элемента.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Прокат марки			Всего
	С245			С245			
	ГОСТ 8509-93			ГОСТ 30245-2003			
	75х75х5		Итого	80х80х3		Итого	
Развертки стен	342,20		342,20	752,84		752,84	1095,0

Схема расположения фахверков по оси 1



Спецификация элементов разверток стен

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1	ГОСТ 30245-2003	Труба 80х80х3 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-2015 L=2420	44	17,11	752,84
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100	220	0,58	127,60
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 м.п.	37,0	5,8	214,60

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

07-04/26-КМ

Капитальный ремонт производственно-бытового комплекса лит. В по адресу: Республика Крым, г. Ялта, пгт. Кореиз, Мисхорский спуск, 5

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коваленко				06.26
Проверил	Меновщиков				06.26
Н.контр.	Меновщиков				06.26
ГИП	Чесноков				06.26

Схема расположения фахверков по оси В, по оси 1. Спецификация элементов разверток стен.

СтадияРЛист16Листов

ООО "Инвестпроектстрой"

Формат А3